



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490078
GTIN 4018754008575
Modell 440a 2.3/8

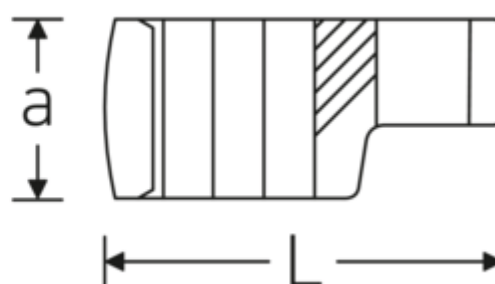


Bezeichnung. 1/2 " Crowring-Schlüssel SW 2 3/8" L.95.2mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	2 3/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	95,2 mm
Breite mm (b)	83 mm
a	30,5 mm
Legierung	Chrome-Alloy-Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490078
GTIN	4018754008575
Gewicht (g)	385 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.247008 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	50,2 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	46 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	96
		Breite mm (IFS)	83
		Höhe mm (IFS)	31
		Gewicht (brutto, kg)	0,385
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,005
		Länge (verpackt, mm)	96
		Breite (verpackt, mm)	83
		Höhe (verpackt, mm)	31

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Montage mit Steckwerkzeugen ist immer das Maß L_1 vom Toraxentfernt, L_2 ablesen, muss für den korrekten Drehmomentwert ein korrekter Ankerpunkt (Stichmaß) erreicht werden.

Achtung! Bei der Montage mit Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen verändert sich die Messung des Stichtmaßes L_1 (Stichmaß) um ± 5 mm. Bei diesen Änderungen kann es zu einer falschen Montage kommen. Bitte beachten Sie die Montageanleitung des Produktes.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_1}{L_2} \cdot 5 \text{ bzw. } 10$$

- M_{St} = Drehmoment des Steckwerkzeuges
- L_1 = Länge des Steckwerkzeuges
- L_2 = Abstand des Ankerpunktes zum Drehmomentmesspunkt
- M_{Anz} = Anziehdrehmoment
- L_1 = Abstand des Ankerpunktes zum Drehmomentmesspunkt
- L_2 = Abstand des Ankerpunktes zum Drehmomentmesspunkt



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal