



Gaffel-indstiksværktøj

731/40

Art. nr. **58214022**
GTIN **4018754034000**
Model **731/40 22**

Mærke.

Gaffel-indstiksværktøj Nøglestr. 22mm Værktøjshold. 14 x 18

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	22 mm
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Bredde mm (b)	50 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58214022
GTIN	4018754034000
Vægt (g)	165 g
Volym (förpackad, dm3)	0.081673 dm3

Højde mm (h)	11 mm	Pakkestandard	1
S	25 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Toldtarif nr.	82041100
		Oprindelsesland AWR	GERMANY
		Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	61
		Bredde mm (IFS)	50
		Højde mm (IFS)	22
		Vægt (brutto, kg)	0,169
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,003
		Længde (pakket, mm)	67
		Bredde (pakket, mm)	53
		Højde (pakket, mm)	23

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Bei Anzieh- und Einstellvorgängen bei denen die Ritzloch- (S) oder Standard-Ritzloch- (S₀) Abstände, muss für das
bestmögliche Drehmoment-Erreichen eine geeignete Antriebs- bzw. Einstellzeit erreicht werden.

Antriebs- und Einstellzeit sind in Abhängigkeit von der Drehmoment- und Einstellzeit zu bestimmen. Bei nicht abgelesenen Einstellzeiten muss die Einstellzeit
gemäß der Einstellzeit (S) bestimmt werden.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{S}} \cdot L_{\text{S}}}{L_{\text{S}_0}} \cdot \left[\frac{L_{\text{S}_0}}{L_{\text{S}}} \right] \cdot \left[\frac{L_{\text{S}_0}}{L_{\text{S}}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{S}} \cdot L_{\text{S}}}{L_{\text{S}_0}} \cdot \left[\frac{L_{\text{S}_0}}{L_{\text{S}}} \right] \cdot \left[\frac{L_{\text{S}_0}}{L_{\text{S}}} \right]$$

$$L_{\text{S}_0} = S_0 + 5 \text{ bis } 10$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal