



Open-ended insert tools

731/40

Product no. **58214014**
GTIN **4018754033935**
Model **731/40 14**

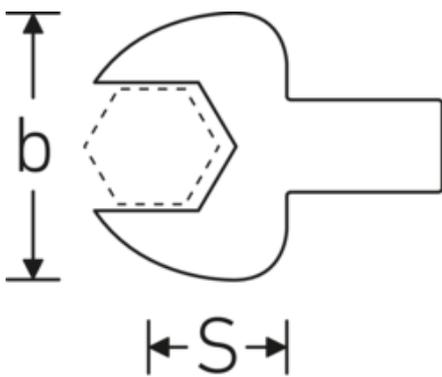
Label.

Open-ended insert tool Size 14mm Tool holder 14 x 18

Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	14 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	35 mm
Height mm (h)	8 mm
S	25 mm

Logistics data.

Product no.	58214014
GTIN	4018754033935
Weight (g)	129 g
Volume (packaged, dm ³)	0.052992 dm ³
Packing standard	1

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	58
Width mm (IFS)	33
Height mm (IFS)	22
Weight (gross, kg)	0,132
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	64
Width (packaged, mm)	36
Height (packaging, mm)	23

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Änderungen der Steckwerkzeuge mit einem anderen Stichtmaß L_2 beachten, dass für eine bestimmten Drehmomentwert ein geringeres Anziehdrehmoment M_2 erforderlich sein kann.

Anzeige des richtigen Anziehdrehmoments oder Drehmomentwertes M_2 ist die Berechnung des Drehmoments M_2 mit dem Stichtmaß L_2 zu erreichen. Bei anderen Anzeigewerten sind die Anzeigewerte des Drehmoments M_2 mit dem Stichtmaß L_2 zu erreichen.

$$M_2 = \frac{M_1 \cdot L_1}{L_2}$$

M_1 = Drehmoment
 L_1 = Stichtmaß
 M_2 = Drehmoment
 L_2 = Stichtmaß



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal