



Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig 540a HD

Art.-Nr. 02501034
GTIN 4018754198078
Modell 540a HD 9/16

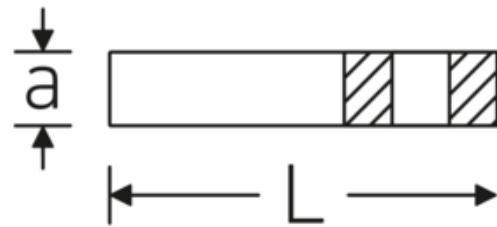
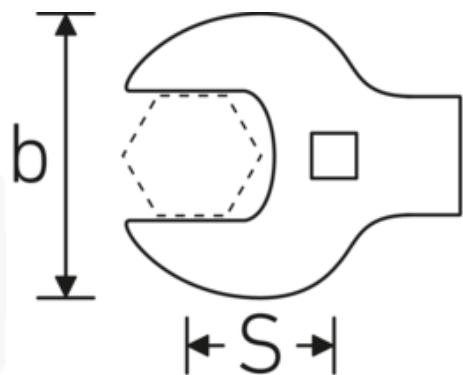
Bezeichnung. 3/8 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 9/16" L.43.4mm

Eigenschaften.

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	9/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	43,4 mm
Breite mm (b)	32 mm
a	11 mm
S	26,8 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02501034
GTIN	4018754198078
Gewicht (g)	52 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.09 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	35
Breite mm (IFS)	31
Höhe mm (IFS)	11
Gewicht (brutto, kg)	0,070
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,004
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	50
Höhe (verpackt, mm)	30

GTIN-Code.



4 018754 198078

Zubehör.

 12261010 QR- Feinzahngelenkknarre	 12111030 QR-Feinzahnknarre	 12111020 QR-Feinzahnknarre	 12111010 Knarre
---	-----------------------------------	-----------------------------------	------------------------



12231011
Feinzahnknarre

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHmoment ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzügen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Schraubt. vom Standard-Schraubt. S_0 abweicht, muss für den Anzug die richtige Anziehdrehmomentangabe des Anzugs eingegeben werden.

Achtung: Wenn Anzüge in Torsionsfestigkeitsbereichen durchgeführt werden, darf die Berechnung der Größe des Schraubt. S_0 nicht unterschritten werden.

Größe des Schraubt. S_0 errechnet sich aus der Abstand L_1 zwischen dem Antriebskopf und dem Anschlagpunkt.

Anzüge über S_0 erlaubt sind nur bei entsprechend dimensionierten Steckwerkzeugen.

Bei Anzügen unter S_0 kann es zu Brüchen im Steckwerkzeug kommen.

$$W_s = \frac{M_s \cdot L_1}{L_2} \quad [\text{Nm} \cdot \text{mm}]$$

W_s = Anziehdrehmoment
M_s = Anziehdrehmoment des Antriebskopfes
L₁ = Abstand der Antriebskopf-Achse bis zum Anschlagpunkt
L₂ = Abstand der Antriebskopf-Achse bis zum Steckkopf
 $S_0 = \text{Widerstandsmoment des Antriebskopfes}$
Durch S_0 ist die Anzahl der erforderlichen Steckkopfwechsel bestimmt.
 $L_1 = L_2 + S_0 + 5 \text{ bis } 10 \text{ mm}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal