



Ring-indstiksværktøj

732/40

Art. nr. **58224022**
GTIN **4018754034277**
Model **732/40 22**



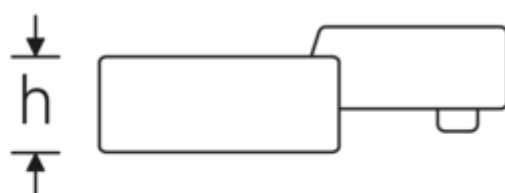
Mærke.

Ring-indstiksværktøj Nøglestr. 22mm Værktøjshold. 14 x 18

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	22 mm
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Bredde mm (b)	34,5 mm
Højde mm (h)	15 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58224022
GTIN	4018754034277
Vægt (g)	145 g
Volym (förpackad, dm3)	0.061864 dm3
Pakkestandard	1

S

25 mm

WEEE/ElektroG

nicht ear-pflichtig

Toldtarif nr.

82041100

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

68

Bredde mm (IFS)

35

Højde mm (IFS)

21

Vægt (brutto, kg)

0,148

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,002

Længde (pakket, mm)

74

Bredde (pakket, mm)

38

Højde (pakket, mm)

22

GTIN-kode.



Tilbehør (til).



18210001

Værktøjsholder/
frigørelsesværktøj

Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Vorgabe des Drehmoments ist durch die Angabe des Torque-Wertes T_{eff} eindeutig festgelegt. Für das Erreichen des Drehmoments ist das Drehmoment T_{eff} anzugeben. Das Drehmoment T_{eff} ist das Drehmoment, das durch das Drehmoment T_{eff} erreicht werden soll.

Beim Einsatz von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die das Drehmoment T_{eff} nicht erreichen, ist die Berechnung des Drehmoments T_{eff} zu berücksichtigen. Bei veränderten Stichtmaßen ist das Drehmoment T_{eff} zu berechnen. Die Angabe des Drehmoments T_{eff} entspricht dem Drehmoment.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{eff}}}{L_{\text{eff}}} \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{eff}}}{L_{\text{eff}}} \cdot L_{\text{eff}}$$

$$L_{\text{eff}} = L_{\text{eff}} \cdot 5 \text{ bis } 1,5$$

- A. = Drehmoment des Drehmoments
- B. = Drehmoment des Drehmoments
- C. = Drehmoment des Drehmoments
- D. = Drehmoment des Drehmoments
- E. = Drehmoment des Drehmoments
- F. = Drehmoment des Drehmoments
- G. = Drehmoment des Drehmoments
- H. = Drehmoment des Drehmoments
- I. = Drehmoment des Drehmoments
- J. = Drehmoment des Drehmoments
- K. = Drehmoment des Drehmoments
- L. = Drehmoment des Drehmoments
- M. = Drehmoment des Drehmoments
- N. = Drehmoment des Drehmoments
- O. = Drehmoment des Drehmoments
- P. = Drehmoment des Drehmoments
- Q. = Drehmoment des Drehmoments
- R. = Drehmoment des Drehmoments
- S. = Drehmoment des Drehmoments
- T. = Drehmoment des Drehmoments
- U. = Drehmoment des Drehmoments
- V. = Drehmoment des Drehmoments
- W. = Drehmoment des Drehmoments
- X. = Drehmoment des Drehmoments
- Y. = Drehmoment des Drehmoments
- Z. = Drehmoment des Drehmoments



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal