



Crowfoot-Schlüssel, zöllig

540a

Art.-Nr. **02500050**
GTIN **4018754004713**
Modell **540a 1.1/16**

Bezeichnung. 3/8 " Crowfoot-Schlüssel SW 1 1/16" L.47mm

Eigenschaften. • Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 1/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	47 mm
Breite mm (b)	45 mm
a	8 mm
S	27,2 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02500050
GTIN	4018754004713
Gewicht (g)	78 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.03807 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	47
Breite mm (IFS)	45
Höhe mm (IFS)	18
Gewicht (brutto, kg)	0,075
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	47
Breite (verpackt, mm)	45
Höhe (verpackt, mm)	18

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Einsatz von Steckwerkzeugen ist immer die Methode 1 (ein Stichtmaß L_1) ablesbar, muss für das korrekte Drehmoment M_{korrekt} ein korrigierter Antriebs- bzw. Drehmoment M_{korrekt} errechnet werden.

Abbildung: Beispiel: Einsatz von Steckwerkzeugen oder Steckwerkzeugen verändert sich für die Berechnung die Summe der Stichtmaße $L_1 + L_2$ (z. B. 100 mm). Bei veränderten Stichtmaßen (z. B. 120 mm) muss der korrigierte Antriebs- bzw. Drehmoment M_{korrekt} errechnet werden.

$$M_{\text{korrekt}} = \frac{M_{\text{angelegt}} \cdot L_1}{L_1 + L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{korrekt}} = \frac{M_{\text{angelegt}} \cdot L_1}{L_1 + L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_1 = L_2 \cdot 5 \text{ bis } 10 \text{ mm}$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal