



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 01490032
GTIN 4018754001477
Modell 440a 1/2

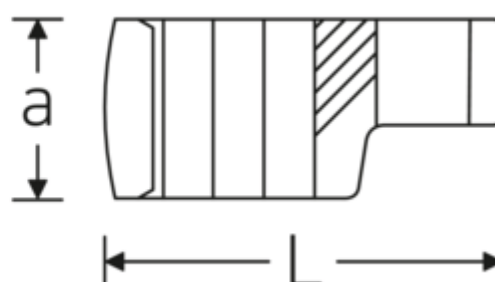
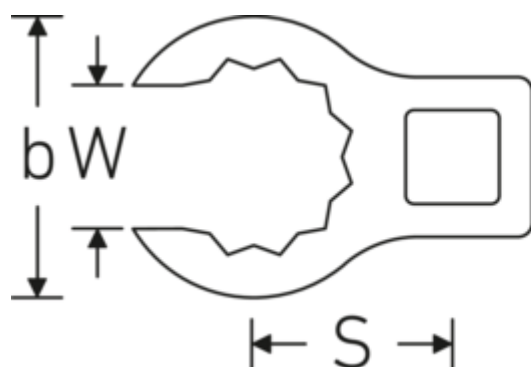


Bezeichnung. 1/4 " Crowring-Schlüssel SW 1/2" L.30.5mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1/2 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	30,5 mm
Breite mm (b)	20,6 mm
a	14 mm
S	15,7 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01490032
GTIN	4018754001477
Gewicht (g)	19 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.084 dm3
Packnorm	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	10 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	30
		Breite mm (IFS)	20
		Höhe mm (IFS)	14
		Gewicht (brutto, kg)	0,190
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	80
		Breite (verpackt, mm)	70
		Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen ist immer das Maß L_1 vom Torxwert T_{Torx} ablesen, muss für den korrekten Drehmomentwert ein korrekter Anker für das Drehmoment erreicht werden.

Achtung! Bei der Montage von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die nicht mit der Bohrung des Stichtmaßes L_1 übereinstimmen, kann es zu einer Beschädigung des Werkzeugs kommen. Bei solchen Unfällen ist das Drehmoment sofort zu stoppen und das Werkzeug zu wechseln.

$$M_{\text{Torx}} = \frac{M_{\text{Torx}}}{L_1} \cdot L_1 \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Torx}} = \frac{M_{\text{Torx}}}{L_1} \cdot L_1 \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_1 = L_1 + 5 \text{ bis } 10$$

- M_{Torx} = Drehmoment (Nm)
- L_1 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_2 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_3 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_4 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_5 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_6 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_7 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_8 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_9 = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{10} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{11} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{12} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{13} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{14} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{15} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{16} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{17} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{18} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{19} = Länge des Stichtmaßes (mm)
- L_{20} = Länge des Stichtmaßes (mm)



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal