



Ring-indstiksværktøj

732/40

Art. nr. **58224024**
GTIN **4018754034284**
Model **732/40 24**



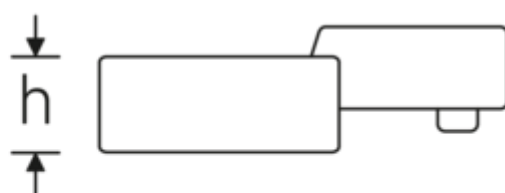
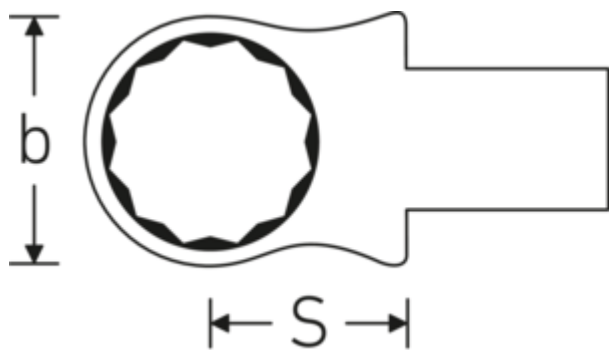
Mærke.

Ring-indstiksværktøj Nøglestr. 24mm Værktøjshold. 14 x 18

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	24 mm
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Bredde mm (b)	37,5 mm
Højde mm (h)	15 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58224024
GTIN	4018754034284
Vægt (g)	153 g
Volym (förpackad, dm3)	0.06765 dm3
Pakkestandard	1

S

25 mm

WEEE/ElektroG

nicht ear-pflichtig

Toldtarif nr.

82041100

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

69

Bredde mm (IFS)

38

Højde mm (IFS)

21

Vægt (brutto, kg)

0,155

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,003

Længde (pakket, mm)

75

Bredde (pakket, mm)

41

Højde (pakket, mm)

22

GTIN-kode.



Tilbehør (til).



18210001

Værktøjsholder/
frigørelsesværktøj

Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

veränderten Stichmaßen.

Bei Anzeigen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichtmaß S vom Standard-Stichtmaß S_0 abweicht, muss für den benutzten Drehmomenten/Case ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Für den Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sonderwerkzeugen funktioniert, ist für die Berechnung die Summe der Stichweite ± 5 einzuaddieren. Bei selbst abgeänderten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Anzugs- bzw. Einstellwert N , ermittelt werden.

$\frac{1}{N_0} = \frac{1}{N_1} + \frac{1}{N_2} + \dots + \frac{1}{N_n}$

$$W_k = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S \sin \alpha \cdot Y \cdot Z} \left[\frac{N \cdot m \cdot mm}{mm} \right]$$

- | | |
|---|---|
| K_0 = Anschaffungskosten des Vermögens | 1. = Gesamtwert der (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| K_1 = Menge des Anschaffungskosten | 2. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| K_2 = Kapitalwert des Anschaffungskosten | 3. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_0 = Faktorkombinationen, die die Kosten der Investition | 4. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_1 = Kapitalwertkombinationen | 5. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_2 = Faktorkombinationen, die die Kosten der Investition | 6. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |

