



Ring-indstiksværktøj

732/40

Art. nr. **58224021**
GTIN **4018754034260**
Model **732/40 21**



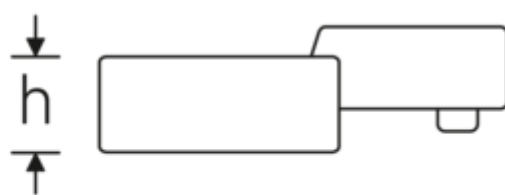
Mærke.

Ring-indstiksværktøj Nøglestr. 21mm Værktøjshold. 14 x 18

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	21 mm
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Bredde mm (b)	33 mm
Højde mm (h)	15 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58224021
GTIN	4018754034260
Vægt (g)	144 g
Volym (förpackad, dm3)	0.057024 dm3
Pakkestandard	1

S

25 mm

WEEE/ElektroG

nicht ear-pflichtig

Toldtarif nr.

82041100

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

67

Bredde mm (IFS)

33

Højde mm (IFS)

21

Vægt (brutto, kg)

0,155

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,002

Længde (pakket, mm)

72

Bredde (pakket, mm)

36

Højde (pakket, mm)

22

GTIN-kode.



Tilbehør (til).



18210001

Værktøjsholder/
frigørelsesværktøj

Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Vorgabe des Drehmoments ist durch die Angabe des Torque-Wertes T_{eff} absolut, muss für das benutzte Steckwerkzeug ein korrekter Anschlag bzw. Einbaulast erreicht werden.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments muss unbedingt beachtet werden, dass die Angabe des Torque-Wertes T_{eff} in Nm gegeben ist. Bei veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment T_{eff} entsprechend angepasst werden.

$$M_{\text{eff}} = T_{\text{eff}} \cdot \frac{L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = T_{\text{eff}} \cdot \frac{L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = T_{\text{eff}} \cdot \frac{L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal