



## Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190032  
GTIN 4018754102105  
Modell 440 32

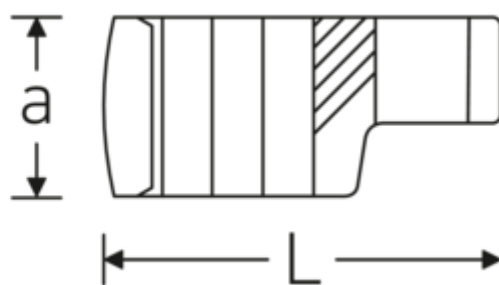
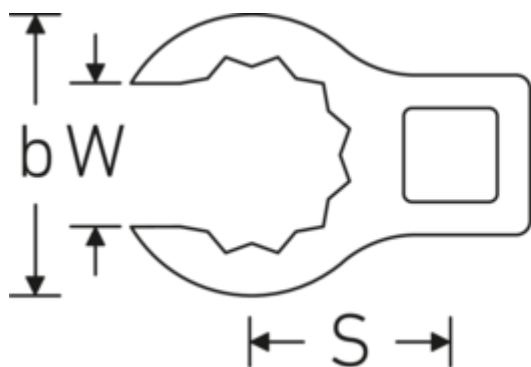


**Bezeichnung.** 1/2 " Crowing-Schlüssel SW 32mm L.62.5mm

**Eigenschaften.**

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Schlüsselweite [mm]           | 32 mm   |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 1/2 "   |
| Länge mm (L)                  | 62,5 mm |
| Breite mm (b)                 | 48 mm   |
| a                             | 22,5 mm |
| S                             | 32,5 mm |
| W                             | 24 mm   |

## Logistikdaten.

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr.                | 03190032            |
| GTIN                    | 4018754102105       |
| Gewicht (g)             | 145 g               |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.1449 dm3          |
| Packnorm                | 1                   |
| WEEE/ElektroG           | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr.            | 82042000            |

Hand-/Maschinenbetätigung für Handbetätigung

Ursprungsland AWR

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

64

Breite mm (IFS)

48

Höhe mm (IFS)

23

Gewicht (brutto, kg)

0,145

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,002

Länge (verpackt, mm)

90

Breite (verpackt, mm)

70

Höhe (verpackt, mm)

23

GTIN-Code.



Bilder.

#### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Anziehdrehmoments ist immer die Maßzahl L von TorqueWrench (L<sub>0</sub>) ablesen, muss für das besetzte Drehmomentschild ein korrekter Anzeiger (L<sub>0</sub>) abgelesen werden.

**Achtung:** Prüfen Sie, ob die Anzeige des Drehmomentschildes (L<sub>0</sub>) mit der Anzeige des Drehmomentschildes (L<sub>0</sub>) übereinstimmt. Bei einer Abweichung des Drehmomentschildes (L<sub>0</sub>) muss die Anzeige des Drehmomentschildes (L<sub>0</sub>) korrigiert werden. Bei einer Abweichung des Drehmomentschildes (L<sub>0</sub>) muss die Anzeige des Drehmomentschildes (L<sub>0</sub>) korrigiert werden.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{L}} \cdot L_0}{L_{\text{St}}} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{L}} = \frac{M_{\text{L}}}{L_{\text{St}}} \quad \left[ \frac{\text{Nm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_{\text{St}} = L_0 + 5 \text{ bis } 10 \text{ mm}$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal