



Ring insert tools

732/40

Product no. **58224041**
GTIN **4018754034345**
Model **732/40 41**

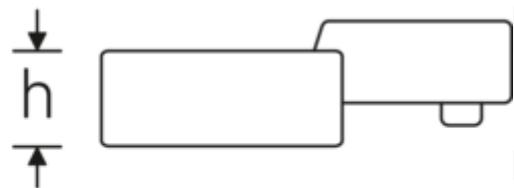
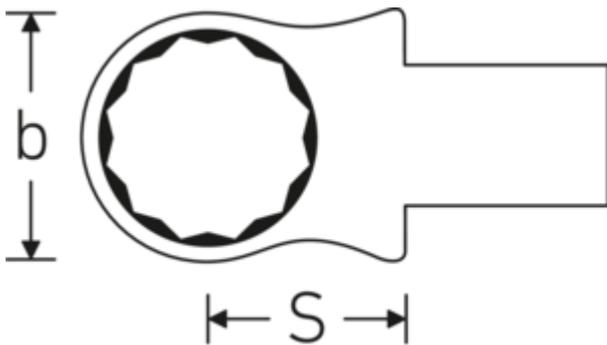


Label. Ring insert tool Size 41mm Tool holder 14 x 18

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	41 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	60 mm
Height mm (h)	20 mm

Logistics data.

Product no.	58224041
GTIN	4018754034345
Weight (g)	240 g
Volume (packaged, dm ³)	0.129766 dm ³
Packing standard	1

S	30 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Customs tariff no.	82041100
		Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	85
		Width mm (IFS)	59
		Height mm (IFS)	22
		Weight (gross, kg)	0,246
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,003
		Length (packaged, mm)	91
		Width (packaged, mm)	62
		Height (packaging, mm)	23

GTIN.



Accessories (for).



18210001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Abhängigkeit vom Flankendurchmesser d_f anzugeben, muss für den bestmöglichen Drehmomentübertrag einverträglich mit der Größe $d_{\text{St}} = 0,9 \cdot d_f$ einstellbar sein.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments sind die Einheiten Nm und kgm zu berücksichtigen. Bei der Angabe des Drehmoments sind die Einheiten Nm und kgm zu berücksichtigen. Bei der Angabe des Drehmoments sind die Einheiten Nm und kgm zu berücksichtigen.

$$M = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + 5 \cdot d_{\text{St}}}$$

