



Gaffel-indstiksværktøj

731/40

Art. nr. **58214019**
GTIN **4018754033980**
Model **731/40 19**

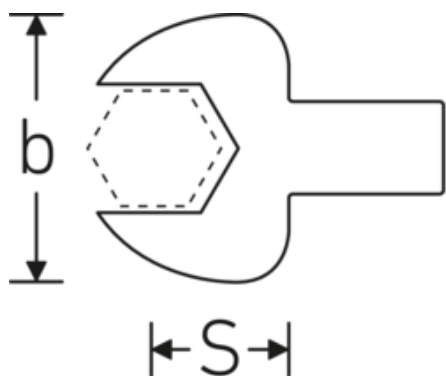
Mærke.

Gaffel-indstiksværktøj Nøglestr. 19mm Værktøjshold. 14 x 18

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	19 mm
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Bredde mm (b)	42 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58214019
GTIN	4018754033980
Vægt (g)	140 g
Volym (förpackad, dm3)	0.064768 dm3

Højde mm (h)	10 mm	Pakkestandard	1
S	25 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Toldtarif nr.	82041100
		Oprindelsesland AWR	GERMANY
		Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	58
		Bredde mm (IFS)	41
		Højde mm (IFS)	22
		Vægt (brutto, kg)	0,145
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	64
		Bredde (pakket, mm)	44
		Højde (pakket, mm)	23

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Bei Anzieh- und Einstellvorgängen bei einem Stichmaß L_1 vom Standard-Stichmaß L_2 abweichend muss für das
benutzte Steckwerkzeug ein korrekter Antriebs- bzw. Einstellwert erreicht werden.

Antriebs- und Einstellwert sind zu berechnen. Bei veränderten Stichmaßen (Antriebs- und Einstellwert) ist die Berechnung der
Stichmaße L_1 und L_2 zu beachten. Bei veränderten Stichmaßen (Antriebs- und Einstellwert) ist die Berechnung der
Antriebs- und Einstellwerte M_{A1} und M_{E1} zu beachten.

$$M_{A1} = \frac{M_{A2} \cdot L_2}{L_1} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$
$$M_{E1} = \frac{M_{E2} \cdot L_2}{L_1} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$
$$L_1 = L_2 + 5 \text{ bis } 150$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal