



Ring insert tools

732/40

Product no. **58224016**
GTIN **4018754034222**
Model **732/40 16**



Label.

Ring insert tool Size 16mm Tool holder 14 x 18

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	16 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	25,5 mm
Height mm (h)	12 mm

Logistics data.

Product no.	58224016
GTIN	4018754034222
Weight (g)	133 g
Volume (packaged, dm3)	0.047872 dm3
Packing standard	1

S	25 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Customs tariff no.	82041100
		Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	63
		Width mm (IFS)	29
		Height mm (IFS)	21
		Weight (gross, kg)	0,136
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	68
		Width (packaged, mm)	32
		Height (packaging, mm)	22

GTIN.



Accessories (for).



18210001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN – auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzeigen mit Steckwerkgruppen, bei denen das Eichmaß S vom Standard-Eichmaß S₀ abweicht, muss für den benutzten Drehmomentenfall ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Für den Adapter mit Leckstromausgang oder Sanderstromausgang funktioniert, ist für die Berechnung die Summe der Stichprobe $\pm 1,5$ zu ziehen. Bei seitlich abgewinkelten Spindelstromausgang muss der korrigierte Anzeigebzw. Größtwert N ermittelt werden.

[illegible]

$$W_A = \frac{M_A \cdot L_v}{L_v - S_f + S \ln(A/Y \cdot 2)}$$

- [illegible]

