



Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190050

GTIN 4018754141203

Modell 440 50



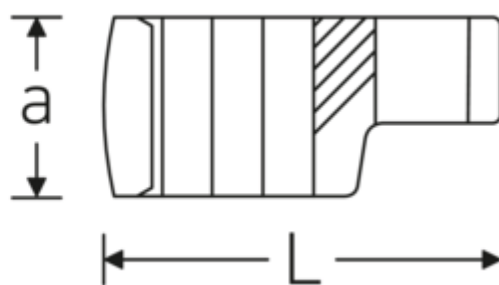
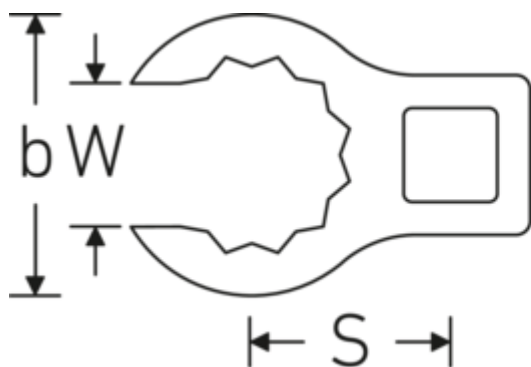
Bezeichnung.

1/2 " Crowing-Schlüssel SW 50mm L.83.2mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	50 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	83,2 mm
Breite mm (b)	70,5 mm
a	27,5 mm
S	44,1 mm
W	39,7 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03190050
GTIN	4018754141203
Gewicht (g)	295 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.12792 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Hand-/Maschinenbetätigung für Handbetätigung

Ursprungsland AWR

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

82

Breite mm (IFS)

60

Höhe mm (IFS)

26

Gewicht (brutto, kg)

0,295

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,004

Länge (verpackt, mm)

82

Breite (verpackt, mm)

60

Höhe (verpackt, mm)

26

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Anziehdrehmoments ist immer das Maß für die Festlegung des Anziehdrehmoments, das erreicht werden muss, um das gewünschte Drehmoment zu erzielen.

Beim Einsatz von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die das Anziehdrehmoment nicht exakt übertragen, ist die Berechnung des Anziehdrehmoments erforderlich. Bei veränderten Stichtmaßen muss das Anziehdrehmoment nach der folgenden Formel um 5 bis 10 % erhöht werden.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

M_{Anz} = Antriebsmoment
 M_{Dreh} = Drehmoment
 L_1 = Stichtmaß des Anziehdrehmoments
 L_2 = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
 $L_1 = L_2 \cdot 5 \text{ bis } 10 \%$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal