



Crowring-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211027
GTIN 4018754179763
Modell 440S MJ27



Bezeichnung. 3/8 " Crowring-Schlüssel MJ27 Außen-Rohr-D. DN18mm Antrieb 3/8 " L.54.4mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

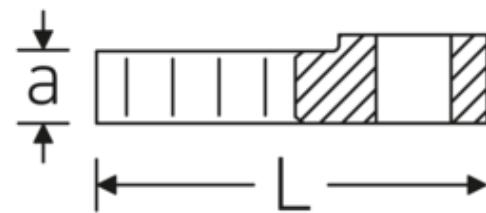
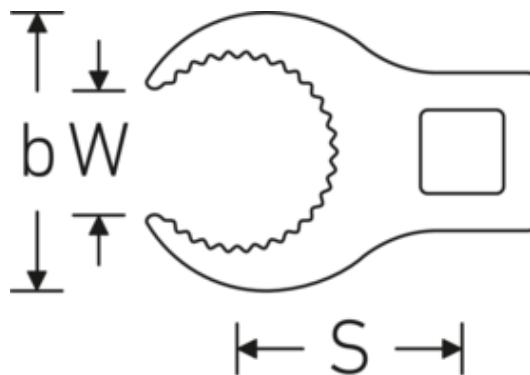
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	54,4 mm
Breite mm (b)	44 mm
a	10 mm
Muttergewinde	MJ27
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN18 mm
S	31 mm
W	21,5 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211027
GTIN	4018754179763
Gewicht (g)	70 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.105 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	100
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,070
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	100
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



4 018754 179763

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anziehen mit Stichmaßen, bei denen das Schraubtief S vom Standard-Stichmaß S_0 abweicht, muss für die Berechnung des Anziehdrehmoments die Formel (1) benutzt werden:

Achtung: Wenn Anziehen mit Stichmaßen mit einer Steckwerkzeuge kombiniert wird, die die Berechnung des Stärke des Stichmaßes S erkennt, bei gleich abgesetzten Steckwerkzeugen muss die Anziehpfeife S_0 eingesetzt werden.

$$W_t = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_0 - S_0 + S \tan 1,5^\circ} \quad (1)$$

W_t = Anziehdrehmoment
M₀ = Drehmoment des Steckwerkzeuges
L₀ = Abstand der Schraube vom Anziehpunkt
S₀ = Standard-Stichmaß
L = Abstand der Schraube vom Anziehpunkt
S = Stichmaß, das abweichen soll
1,5° = Winkelmaß der Anziehpfeife



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal