



Crowring-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. **02190016**

GTIN **4018754003389**

Modell **440 16**



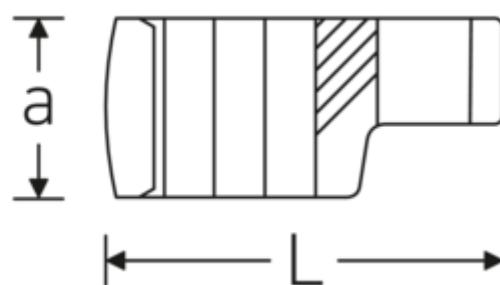
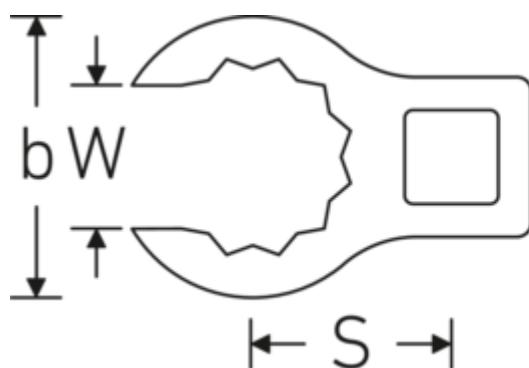
Bezeichnung.

3/8 " Crowring-Schlüssel SW 16mm L.36.1mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	16 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	36,1 mm
Breite mm (b)	24,6 mm
a	17,5 mm
S	19,1 mm
W	13 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02190016
GTIN	4018754003389
Gewicht (g)	27 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.0171 dm3
Packnorm	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	35
		Breite mm (IFS)	24
		Höhe mm (IFS)	18
		Gewicht (brutto, kg)	0,135
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	36
		Breite (verpackt, mm)	25
		Höhe (verpackt, mm)	19

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anlagen mit Streckwerkzeugen, bei denen das Stichmaß 5 vom Standard-Stichmaß 5, abweicht, muss für diese

Abschließend folgen wir mit **transform** ausgewählten Transformationen hinzugefügt. Ist klar die Bezeichnung von **transform**.

Ausbauung: Wenn ein Adapter mit Blockverarbeitungs- oder Rasterwerkzeugen kombiniert ist für die Berechnung die Summe der Stichmühle = 1,5 zu ziehen. Bei seitlich abgewinkelten Spezialwerkzeugen muss der Wert gleich 1,5 abgezogen werden.

Alzinger, U., & Schuster, H. (1998). *Empirical evidence revisited*.

$$W_{\text{c}} = \frac{M_{\text{c}} \cdot L_{\text{c}}}{L_{\text{c}}} \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

K_c = Anzahl der Industriehämat
 M_c = Anzige Schleifzeitwärme \times M_s
 K₁ = Korrigierfaktor Abzug NW
 Enddrehzahl \times K₂
 L_c = Fertiglängen der Rollenlängen des DWD

6 = Schraub zur Schleife oder Stahldecke aus
 Stahlblech Klebeplatte
 3 = Schraub zur Stahldecke
 23 = Drehen der Stahldecke
 Steigungskorrektur
 $\Delta = \frac{1}{2} \cdot \frac{1}{L_c} \cdot \Delta_{\text{c}}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de : www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal