



Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig

540a HD

Art.-Nr. 03501074

GTIN 4018754198191

Modell 540a HD 2.1/8

Bezeichnung.

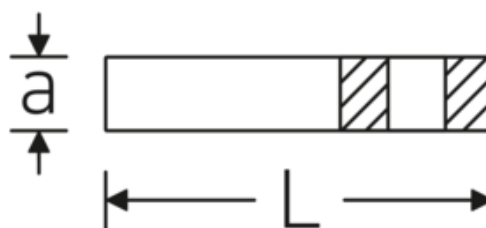
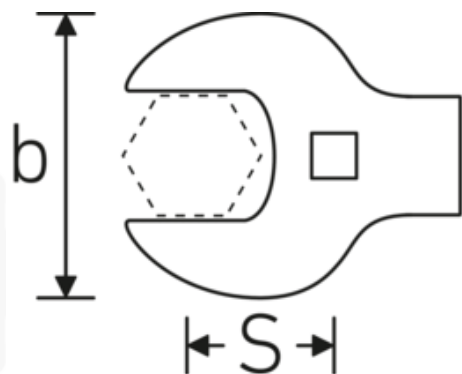
1/2 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 2 1/8" L.91.5mm

Eigenschaften.

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Schlüsselweite [Zoll] | 2 1/8 " |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 1/2 " |
| Länge mm (L) | 91,5 mm |
| Breite mm (b) | 92,8 mm |
| a | 16 mm |
| S | 54,2 mm |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 03501074 |
| GTIN | 4018754198191 |
| Gewicht (g) | 460 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.42 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr. | 82042000 |
| Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| Tiefe mm (IFS) | 150 |
| Breite mm (IFS) | 140 |
| Höhe mm (IFS) | 20 |
| Gewicht (brutto, kg) | 0,465 |
| Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| Gewicht PVC (kg) | 0,006 |
| Länge (verpackt, mm) | 150 |
| Breite (verpackt, mm) | 140 |
| Höhe (verpackt, mm) | 20 |

GTIN-Code.



Zubehör.



13121110
Knarre



13121010
Knarre



13121020
Knarre



13121030
Knarre



13261010
QR-
Feinzahngelenkknarre



13231011
Feinzahnknarre



13111030
QR-Feinzahnknarre



13111120
QR-Feinzahnknarre



13111110
Knarre



13111010
Knarre

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Änderungen der Stichmaße, bei denen das Stichmaß S_1 vom Standard-Stichmaß S_2 abweicht, muss für das korrekte Erreichen des Anziehdrehmoments eine geeignete Anzeige bzw. Einstellung erreicht werden.

Anzeige: Nachfolgende Angaben zu Messumrechnung oder Umrechnungswerten sind nur für die Berechnung der Summe der Stichmaße $S_1 + S_2$ anzuwenden. Bei nicht übereinstimmenden Stichmaßen müssen die korrigierte Anzeige bzw. die Einstellung S_{kor} eingegeben werden.

$$M_{kor} = \frac{M_{S_1}}{S_1} \cdot S_2 \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$S_{kor} = \frac{M_{kor}}{S_1} \cdot S_2 \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$S_{kor} = S_1 + S_2 \quad \text{bei } S_1 = S_2$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal