



## Crowring-Schlüssel, metrisch

### 440S MJ

Art.-Nr. 02211018  
GTIN 4018754179725  
Modell 440S MJ18



**Bezeichnung.** 3/8 " Crowring-Schlüssel MJ18 Außen-Rohr-D. DN10mm Antrieb 3/8 " L.45.2mm

#### Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

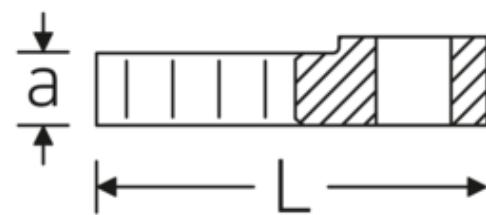
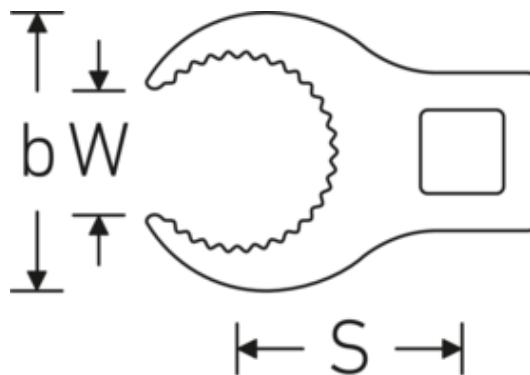
## Technologien und Leistungsmerkmale.



#### High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	45,2 mm
Breite mm (b)	33 mm
a	8 mm
Muttergewinde	MJ18
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN10 mm
S	25 mm
W	13 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211018
GTIN	4018754179725
Gewicht (g)	47 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.063 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,047
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

## GTIN-Code.



4 018754 179725

## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anziegen mit Stichmaßen, bei denen das Schraub- $\tau$  vom Standard-Stichmaß,  $S_0$ , abweicht, muss für die Berechnung des Anziehdrehmoments die Formel (1) benutzt werden:

**Achtung:** Wenn Anziehen mit Stichmaßen mit einer Steckwerkzeuge kombiniert wird, die die Berechnung des Stärke der Stichmaß- $\tau$  erfordert. Bei geringer abweichen Steckwerkzeugen muss die Anziehpfeife  $\tau$  auf  $\tau = S_0$  gesetzt werden.

$$W_t = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_1} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$
$$W_t = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_1 \cdot S_0 + 5 \tan 1.5^\circ}$$



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

[info@stahlwille.de](mailto:info@stahlwille.de) · [www.stahlwille.com](http://www.stahlwille.com)

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal