



Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig 540a HD

Art.-Nr. 02501038
GTIN 4018754198092
Modell 540a HD 11/16

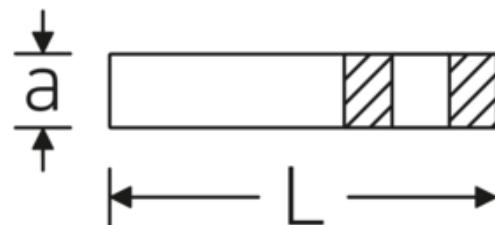
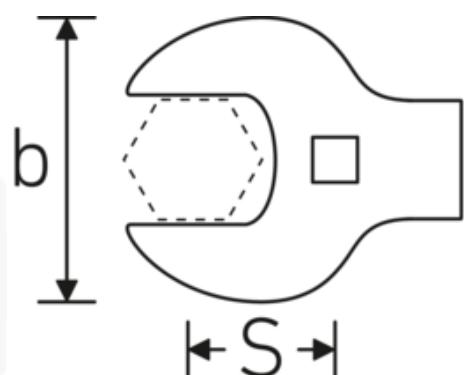
Bezeichnung. 3/8 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 11/16" L.47.2mm

Eigenschaften.

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	11/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	47,2 mm
Breite mm (b)	38 mm
a	11 mm
S	28,6 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02501038
GTIN	4018754198092
Gewicht (g)	69 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.125125 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	40
Breite mm (IFS)	37
Höhe mm (IFS)	11
Gewicht (brutto, kg)	0,090
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,004
Länge (verpackt, mm)	65
Breite (verpackt, mm)	55
Höhe (verpackt, mm)	35

GTIN-Code.



4 018754 198092

Zubehör.

 12261010 QR- Feinzahngelenkknarre	 12111030 QR-Feinzahnkennarre	 12111020 QR-Feinzahnkennarre	 12111010 Knarre
---	-------------------------------------	-------------------------------------	------------------------



12231011
Feinzahnknarre

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHmoment ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzügen mit Stichmaßen, bei denen das Schraub- bzw. Spannmautmoment S_n abweicht, muss für den Anzug die richtige Anzahl an Umdrehungen Anzug drehen.

Abbildung: Wenn Anzahl n in Tabelle 1 für die Anzahl der Umdrehungen Anzug drehen, welche die Berechnung der Größe der Stichmaße S_n erfordert. Bei sonst abweichen den Spezialwerkzeugen muss die Anzahl der Umdrehungen Anzug n abweichen.

Anzüge über S_n abweichen M_n müssen umgedreht werden.

$$W_n = \frac{M_n \cdot L_n}{L_0} \quad [\text{Nm} \cdot \text{mm}]$$

W_n = Anzahl der Umdrehungen Anzug drehen, welche die Berechnung der Größe der Stichmaße S_n erfordert
M_n = Anzahl der Anzüge An
L_n = Faktor um L_0 zu erhöhen oder zu verringern
L₀ = Standardlänge der veränderten
Faktor L_0



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal