



## Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490066  
GTIN 4018754008513  
Modell 440a 1.5/8

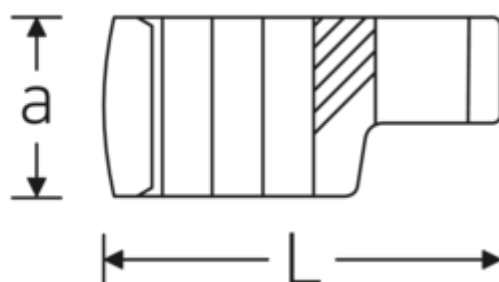
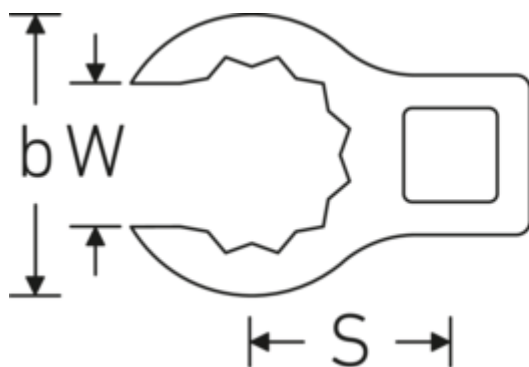


**Bezeichnung.** 1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 5/8" L.71.8mm

**Eigenschaften.**

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 5/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	71,8 mm
Breite mm (b)	57,9 mm
a	24,5 mm
S	37,7 mm

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490066
GTIN	4018754008513
Gewicht (g)	169 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.1015 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	31 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	70
		Breite mm (IFS)	58
		Höhe mm (IFS)	25
		Gewicht (brutto, kg)	0,169
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,003
		Länge (verpackt, mm)	70
		Breite (verpackt, mm)	58
		Höhe (verpackt, mm)	25

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen ist immer das Maß  $L_1$  vom Torxwert (Stichtmaß)  $L_2$  absetzen, muss für den korrekten Drehmomentwert ein korrekter Anker für das Steckwerkzeug erreicht werden.

**Achtung!** Bei der Montage von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die nicht mit der Bohrung des Ankers der Bohrwelle 1:1 übereinstimmen, ist ein korrekter Anker zu erreichen. Bei unkorrektem Anker sind die Bohrung des Ankers und die Bohrung des Steckwerkzeugs zu korrigieren.

$$M_{\text{Anker}} = \frac{M_1 \cdot L_2}{L_1} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anker}} = \frac{M_1 \cdot L_2}{L_1 - S_1 + S_2} \quad \text{für } L_1 > S_1 + S_2$$

- $M_1$  = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- $L_1$  = Länge des Steckwerkzeugs
- $L_2$  = Länge des Ankers
- $S_1$  = Bohrungstiefe des Steckwerkzeugs
- $S_2$  = Bohrungstiefe des Ankers
- $L_1 - S_1 + S_2$  = Bohrungstiefe des Ankers



### STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal