



Ring insert tools

732/40

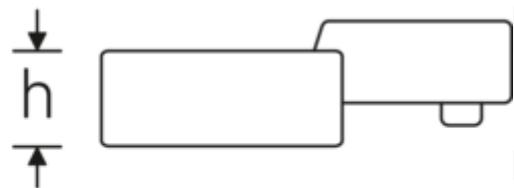
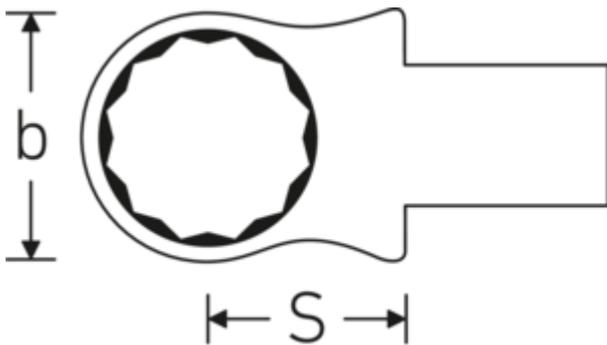
Product no. **58224019**
GTIN **4018754034253**
Model **732/40 19**



Label. Ring insert tool Size 19mm Tool holder 14 x 18

- Properties.**
- bi-hex with AS-Drive profile
 - for torque wrenches with interchangeable insert system
 - special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
 - drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
 - extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	19 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	30,5 mm
Height mm (h)	13 mm

Logistics data.

Product no.	58224019
GTIN	4018754034253
Weight (g)	145 g
Volume (packaged, dm ³)	0.053856 dm ³
Packing standard	1

S	25 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Customs tariff no.	82041100
		Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	66
		Width mm (IFS)	31
		Height mm (IFS)	21
		Weight (gross, kg)	0,145
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	72
		Width (packaged, mm)	34
		Height (packaging, mm)	22

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Änderungen der Steckwerkzeuge mit einem anderen Stichtmaß L_2 beachten, dass für eine bestimmten Drehmomentwert ein geringeres Anziehdrehmoment M_2 erforderlich sein kann.

Anzeige des richtigen Anziehdrehmoments oder Drehmomentes erreichten (DIP) bei Betrieb des Drehmomentschlüssels (DIP) ist zu beachten. Bei anderen Anzeigemethoden (Spezialwerkzeuge) muss der korrekte Anziehdrehmomentwert M_2 erreicht werden.

$M_2 = \frac{M_1 \cdot L_1}{L_2}$	$L_1 = S_1 + S \text{ bzw. } L_1 \text{ (DIP)}$	$L_2 = S_2 + S \text{ bzw. } L_2 \text{ (DIP)}$
-----------------------------------	---	---



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal