



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490062
GTIN 4018754008483
Modell 440a 1.7/16



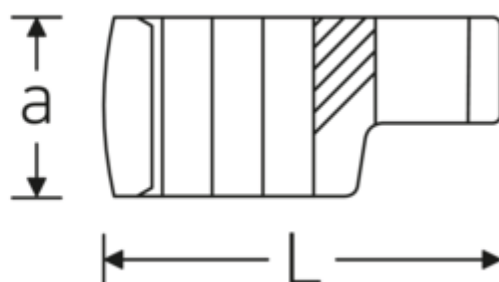
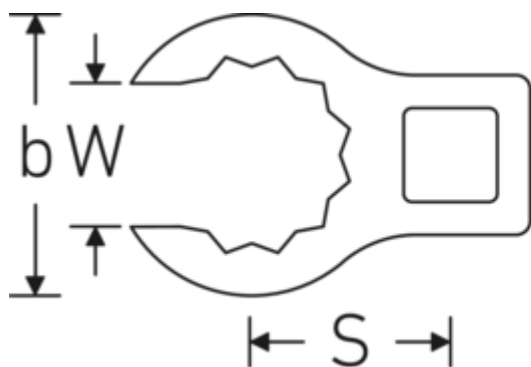
Bezeichnung.

1/2 " Crowing-Schlüssel SW 1 7/16" L.66.5mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 7/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	66,5 mm
Breite mm (b)	51,9 mm
a	24 mm
S	34,6 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490062
GTIN	4018754008483
Gewicht (g)	143 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.082368 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	27 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	66
		Breite mm (IFS)	52
		Höhe mm (IFS)	24
		Gewicht (brutto, kg)	0,155
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,003
		Länge (verpackt, mm)	66
		Breite (verpackt, mm)	52
		Höhe (verpackt, mm)	24

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen ist immer das Maß L_1 vom Torxwart (Stichtmaß) L_2 absetzen, muss für den korrekten Drehmomentwert ein korrekter Ankerpunkt (Stichtmaß) erreicht werden.

Achtung! Bei der Montage von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die nicht mit der Bohrung des Stichtmaßes L_1 übereinstimmen, ist die Bohrung des Stichtmaßes L_1 zu vergrößern. Bei ungenügender Bohrung des Stichtmaßes L_1 ist die Bohrung des Stichtmaßes L_1 zu vergrößern.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_2}{L_1} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_2}{L_1} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_1 = L_2 + 5 \text{ bis } 10$$

- M_{St} = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- L_1 = Bohrung des Stichtmaßes
- L_2 = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- L_3 = Bohrung des Stichtmaßes
- L_4 = Bohrung des Stichtmaßes
- L_5 = Bohrung des Stichtmaßes
- L_6 = Bohrung des Stichtmaßes
- L_7 = Bohrung des Stichtmaßes
- L_8 = Bohrung des Stichtmaßes
- L_9 = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{10} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{11} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{12} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{13} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{14} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{15} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{16} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{17} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{18} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{19} = Bohrung des Stichtmaßes
- L_{20} = Bohrung des Stichtmaßes



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal