



Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190046
GTIN 4018754102129
Modell 440 46

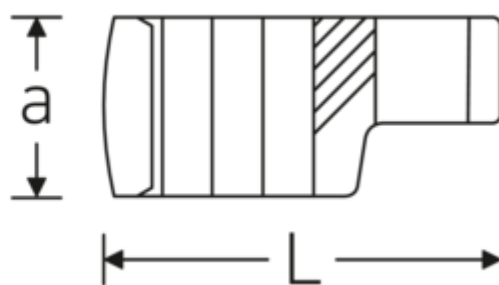
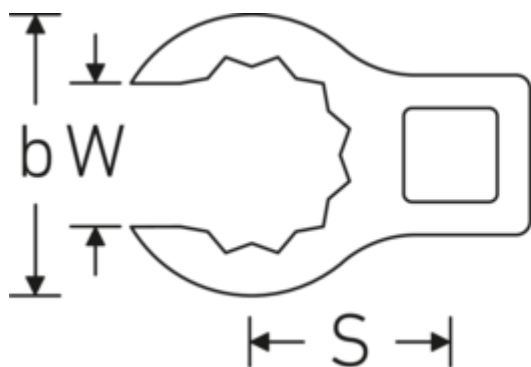


Bezeichnung. 1/2 " Crowing-Schlüssel SW 46mm L.77.7mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	46 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	77,7 mm
Breite mm (b)	64,2 mm
a	26 mm
S	40,9 mm
W	34,1 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03190046
GTIN	4018754102129
Gewicht (g)	215 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.2106 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Hand-/Maschinenbetätigung für Handbetätigung

Ursprungsland AWR

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

78

Breite mm (IFS)

65

Höhe mm (IFS)

26

Gewicht (brutto, kg)

0,250

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,004

Länge (verpackt, mm)

90

Breite (verpackt, mm)

90

Höhe (verpackt, mm)

26

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Anziehdrehmoments ist immer die Maßzahl L von Torque (Stichtmaß L_{St}), ablesen muss für das

bestimmte Drehmoment (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

bestimmen (Stichtmaß) ein korrekter Anzieher bzw. Drehmoment

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal