



Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 02190015
GTIN 4018754141029
Modell 440 15

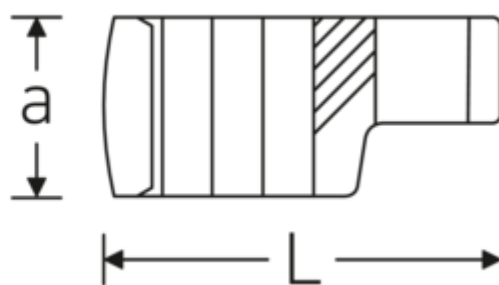
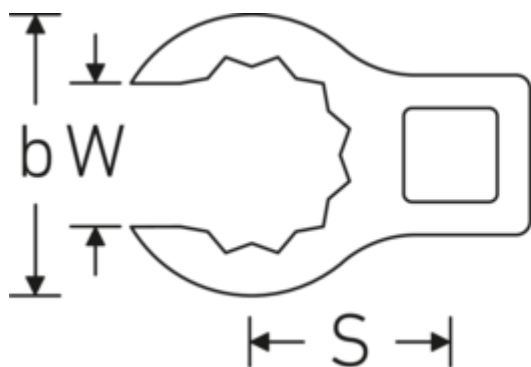


Bezeichnung. 3/8 " Crowing-Schlüssel SW 15mm L.36.5mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	15 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	36,5 mm
Breite mm (b)	24,6 mm
a	17,5 mm
S	19,1 mm
W	11,9 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02190015
GTIN	4018754141029
Gewicht (g)	34 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.0441 dm3
Packnorm	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Hand-/Maschinenbetätigung für Handbetätigung

Ursprungsland AWR

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

36

Breite mm (IFS)

23

Höhe mm (IFS)

12

Gewicht (brutto, kg)

0,170

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,002

Länge (verpackt, mm)

105

Breite (verpackt, mm)

30

Höhe (verpackt, mm)

14

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Anziehdrehmoments ist immer die Methode 1 (ein Torquemoment M_{Torque} ablesen, muss für das besetzte Drehmomentfeld ein korrekter Anstieg bzw. Druckwert erreicht werden).

Achtung! Prüfen Sie, ob die Bedienungsanleitung des Steckwerkzeugs verändert wurde. Bei einer Änderung der Stichtmaße (z.B. 15 mm) muss das Anziehdrehmoment entsprechend angepasst werden. Bei einem Anstieg des Drehmoments (z.B. 15 mm) muss das Anziehdrehmoment entsprechend angepasst werden.

$$M_{\text{Torque}} = \frac{M_{\text{Torque}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

$$M_{\text{Torque}} = \frac{M_{\text{Torque}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

$$M_{\text{Torque}} = \frac{M_{\text{Torque}}}{L_{\text{Sticht}}}$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal