



Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190040

GTIN 4018754141180

Modell 440 40



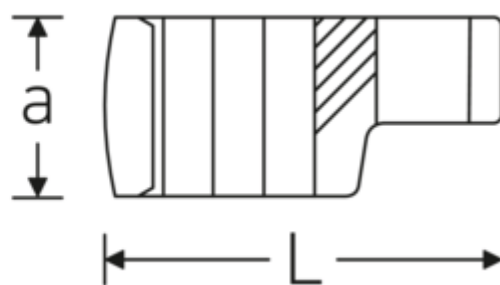
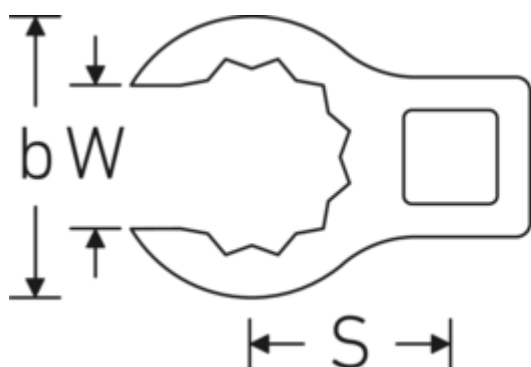
Bezeichnung.

1/2 " Crowing-Schlüssel SW 40mm L.71.8mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	40 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	71,8 mm
Breite mm (b)	57,9 mm
a	24,5 mm
S	37,7 mm
W	31 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03190040
GTIN	4018754141180
Gewicht (g)	160 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.096768 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Hand-/Maschinenbetätigung für Handbetätigung

Ursprungsland AWR

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

72

Breite mm (IFS)

56

Höhe mm (IFS)

24

Gewicht (brutto, kg)

0,180

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,002

Länge (verpackt, mm)

72

Breite (verpackt, mm)

56

Höhe (verpackt, mm)

24

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Anziehdrehmoments ist immer die Methode 1 (ein Torquemoment T_{eff} ablesen, muss für das besetzte Drehmomentschild ein korrekter Anschlag bzw. Druckwert erreicht werden).

Achtung: Prüfen Sie, ob die Bedienungsanleitung des Steckwerkzeugs verändert wurde. Bei einer Änderung der Stichtmaße (Stichtiefe L_1 oder Stichtbreite L_2) muss das Anziehdrehmoment neu berechnet werden. Bei einer Änderung der Stichtmaße (Stichtiefe L_1 oder Stichtbreite L_2) muss das Anziehdrehmoment neu berechnet werden.

$$T_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{eff}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{eff}}}{L_1} \cdot L_1$$

$$L_1 = L_1 + 5 \text{ bis } 10 \text{ mm}$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal