



Crowfoot-Schlüssel, zöllig

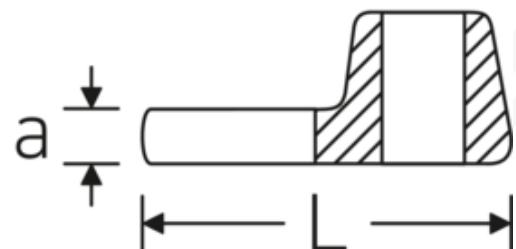
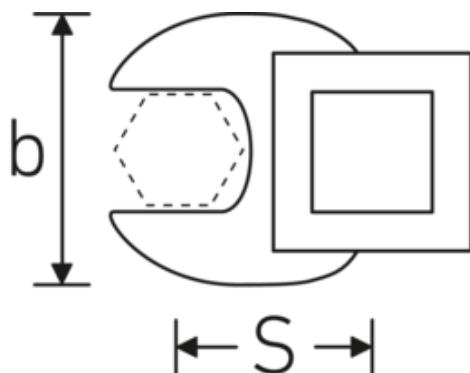
540a

Art.-Nr. **02500064**
GTIN **4018754004782**
Modell **540a 1.1/2**

Bezeichnung. 3/8 " Crowfoot-Schlüssel SW 1 1/2" L.58mm

Eigenschaften. • Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 1/2 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	58 mm
Breite mm (b)	65 mm
a	8 mm
S	34,5 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02500064
GTIN	4018754004782
Gewicht (g)	118 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.067968 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	59
Breite mm (IFS)	64
Höhe mm (IFS)	18
Gewicht (brutto, kg)	0,118
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	59
Breite (verpackt, mm)	64
Höhe (verpackt, mm)	18

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOIMENT ERREICHEN =
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzügen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Schraubtiefen-Symbol Standard (S) abweicht, muss für den richtigen Anzugswinkel die entsprechende Schraubtiefen-Symbol angepasst werden.

Achtung: Wenn Anzüge mit Steckwerkzeugen oder Steckanwendungen kombiniert werden, so ist die Berechnung des Spanns der Stecknähte (= S) erforderlich. Bei geringfügig abweichen den Steckanwendungen muss die Anwendung (Anwendungsgruppe) berücksichtigt werden.

$$W_t = \frac{M_t \cdot L_t}{L_s} \quad [Nm \cdot mm]$$

M_t = Anzugsdrehmoment im Schraubtiefen-Symbol
L_t = Abstand der Anzugsfläche bis zur Stecknähte
L_s = Abstand der Stecknähte vom Antriebsende des Steckanwenders
S_t = Winkelmaß der Stecknähte
S_a = Winkelmaß der Anwendung
T_a = Winkelmaß der Anwendung
T_t = Winkelmaß der Stecknähte



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal