



## Crowing-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211030

GTIN 4018754179770

Modell 440S MJ30



### Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel MJ30 Außen-Rohr-D. DN20mm Antrieb 3/8 " L.60.8mm

### Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

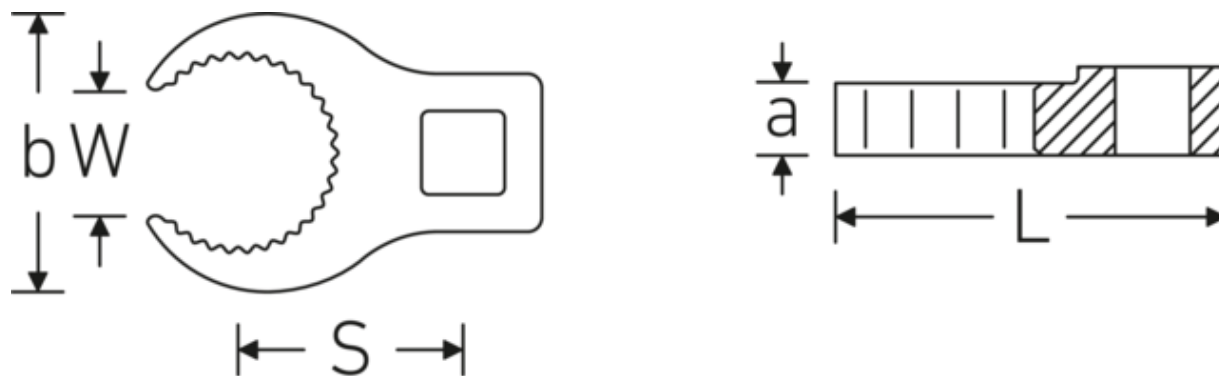
## Technologien und Leistungsmerkmale.



### High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	60,8 mm
Breite mm (b)	50 mm
a	10 mm
Muttergewinde	MJ30
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN20 mm
S	36 mm
W	23,7 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211030
GTIN	4018754179770
Gewicht (g)	93 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.105 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	100
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,093
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	100
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

## GTIN-Code.



# Bilder.

## DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer ein Maß für den Torsionsmoment  $T_{\text{eff}}$ , welches muss für das benötigte Drehmoment  $T_{\text{eff}}$  einwirkender Antriebs- bzw. Drehmoment erreicht werden.

Abhängig vom Material und der Befestigung kann das Drehmoment  $T_{\text{eff}}$  verändert werden. Bei der Berechnung des Drehmoments  $T_{\text{eff}}$  ist zu berücksichtigen, dass das Drehmoment  $T_{\text{eff}}$  verändert werden kann. Bei der Berechnung des Drehmoments  $T_{\text{eff}}$  ist zu berücksichtigen, dass das Drehmoment  $T_{\text{eff}}$  verändert werden kann.

$$M_{\text{eff}} = T_{\text{eff}} \cdot L_{\text{eff}} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = T_{\text{eff}} \cdot L_{\text{eff}}$$

$$L_{\text{eff}} = L_{\text{eff}} \cdot 5 \text{ bis } 1,5$$



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal