



## Ring-indstiksværktøj

**732/40**

Art. nr. **58224032**  
GTIN **4018754034314**  
Model **732/40 32**



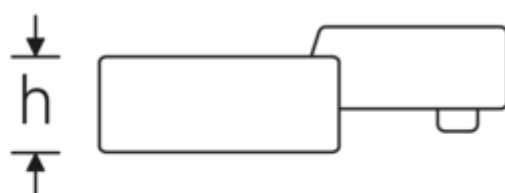
**Mærke.**

Ring-indstiksværktøj Nøglestr. 32mm Værktøjshold. 14 x 18

## Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

## Teknisk tegning.



## Tekniske attributter.

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Nøglestørrelse [mm]                          | 32 mm      |
| Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant] | 14 x 18 mm |
| Bredde mm (b)                                | 47,5 mm    |
| Højde mm (h)                                 | 19 mm      |

## Logistiske data.

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Art. nr.               | 58224032      |
| GTIN                   | 4018754034314 |
| Vægt (g)               | 181 g         |
| Volym (förpackad, dm3) | 0.09384 dm3   |
| Pakkestandard          | 1             |

S

25 mm

WEEE/ElektroG

nicht ear-pflichtig

Toldtarif nr.

82041100

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

74

Bredde mm (IFS)

48

Højde mm (IFS)

22

Vægt (brutto, kg)

0,175

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,003

Længde (pakket, mm)

80

Bredde (pakket, mm)

51

Højde (pakket, mm)

23

## GTIN-kode.



## Tilbehør (til).



18210001

Værktøjsholder/  
frigørelsesværktøj

# Billeder.

## DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer als Produkt  $L \cdot F$  (von Torquemoment  $T_m$ ) ablesbar, muss für das benutzte Drehmomentschloss einwandfrei Abgleich bzw. Einstellung erreicht werden.

**Achtung:** Bei allen Angaben zu Drehmomenten oder Drehmomentschlössern sind die Angaben für die Berechnung des Moments der Stichtmaße  $L$  zu berücksichtigen. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Angaben für die Berechnung des Moments der Stichtmaße  $L$  entsprechend angepasst zu werden.

$$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}} \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot L_{\text{Sticht}}$$

$$L_{\text{Sticht}} = L_{\text{Sticht}} \cdot 5 \text{ bis } 1,5$$

- A. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- B. - Länge des Stichtmaßes  $L_{\text{Sticht}}$
- C. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- D. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- E. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- F. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- G. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- H. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- I. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- J. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- K. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- L. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- M. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- N. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- O. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- P. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- Q. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- R. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- S. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- T. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- U. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- V. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- W. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- X. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- Y. - Drehmoment des Drehmomentschlusses
- Z. - Drehmoment des Drehmomentschlusses



10

**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal