



## Crowing-Schlüssel, metrisch

**440S MJ**

Art.-Nr. **02211016**

GTIN **4018754179718**

Modell **440S MJ16**



### Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel MJ16 Außen-Rohr-D. DN08mm Antrieb 3/8 " L.43.8mm

### Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

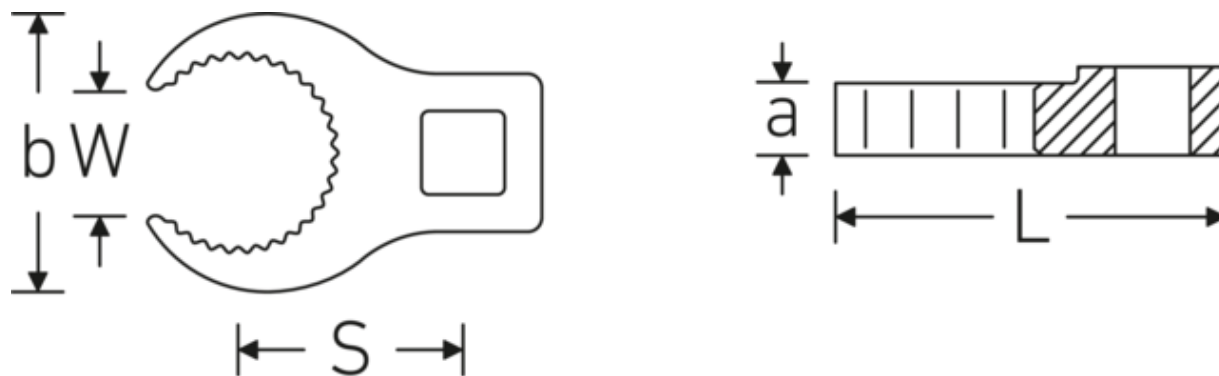
## Technologien und Leistungsmerkmale.



### High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	43,8 mm
Breite mm (b)	31 mm
a	8 mm
Muttergewinde	MJ16
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN08 mm
S	24 mm
W	10,5 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211016
GTIN	4018754179718
Gewicht (g)	46 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.063 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,046
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

## GTIN-Code.



# Bilder.

## DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer als Produkt  $L \cdot F$  (von Torquemoment  $T_m$ ) ablesbar, muss für das benötigte Drehmoment  $T_m$  einwandfrei angepasst sein (siehe auch Tabelle 1).

**Achtung:** Bei der Angabe des Drehmoments muss immer angegeben werden, auf welche Weise die Angabe des Drehmoments  $T_m$  zu erreichen ist (siehe auch Tabelle 1).

$M_s = \frac{L_s \cdot F_s}{L_s} \left[ \frac{N \cdot m}{mm} \right]$	1. $L_s$ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs	2. $F_s$ = Kraft, die auf das Steckwerkzeug ausgeübt wird
$M_s = \frac{L_s \cdot F_s}{L_s}$	3. $L_s$ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs	4. $F_s$ = Kraft, die auf das Steckwerkzeug ausgeübt wird
$M_s = \frac{L_s \cdot F_s}{L_s}$	5. $L_s$ = Stichtmaß des Steckwerkzeugs	6. $F_s$ = Kraft, die auf das Steckwerkzeug ausgeübt wird



10

**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal