



Crowring-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211016
GTIN 4018754179718
Modell 440S MJ16



Bezeichnung. 3/8 " Crowring-Schlüssel MJ16 Außen-Rohr-D. DN08mm Antrieb 3/8 " L.43.8mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

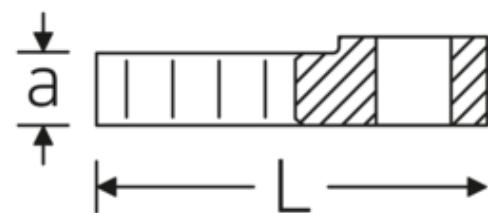
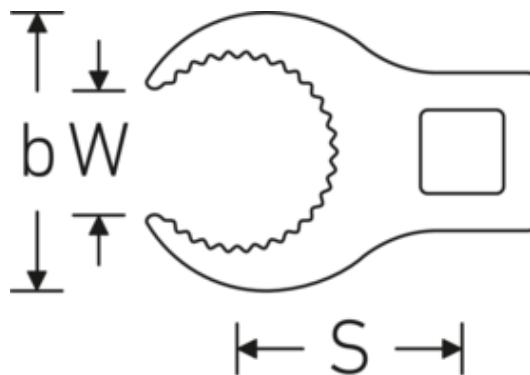
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 3/8 " |
| Länge mm (L) | 43,8 mm |
| Breite mm (b) | 31 mm |
| a | 8 mm |
| Muttergewinde | MJ16 |
| Rohrdurchmesser außen (mm) | DN08 mm |
| S | 24 mm |
| W | 10,5 mm |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 02211016 |
| GTIN | 4018754179718 |
| Gewicht (g) | 46 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.063 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr. | 82042000 |
| Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| Tiefe mm (IFS) | 60 |
| Breite mm (IFS) | 70 |
| Höhe mm (IFS) | 15 |
| Gewicht (brutto, kg) | 0,046 |
| Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| Gewicht PVC (kg) | 0,003 |
| Länge (verpackt, mm) | 60 |
| Breite (verpackt, mm) | 70 |
| Höhe (verpackt, mm) | 15 |

GTIN-Code.



4 018754 179718

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anziehen mit Stichmaßen, bei denen das Schraubtief S vom Standard-Stichmaß S_0 abweicht, muss für die Berechnung des Anziehdrehmoments die Formel (1) benutzt werden:

Achtung: Wenn Anziehen mit Stichmaßen mit der Steckwerkzeugeinstellung nicht die Berechnung des Stärke der Stichmaß S erlaubt. Bei gering abweichen Steckwerkzeugen muss die Anziehpfeife S_0 benutzt werden.

$$W_t = \frac{M_t \cdot L_t}{L_0} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$
$$W_t = \frac{M_t \cdot L_t}{L_0 \cdot S_0 + 5 \tan 1.5^\circ}$$

Legende:
M_t = Anziehdrehmoment
L_t = Anzieh-Länge (Abstand von S₀ bis S_t)
L₀ = Standard-Länge (Abstand von S₀ bis S₀)
S₀ = Standard-Stichmaß (Abstand von S₀ bis S₀)
S_t = veränderte Stichmaß (Abstand von S₀ bis S_t)
5 = Abstand der veränderten Stichmaß von S₀



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal