



## Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig 540a HD

Art.-Nr. 02501046  
GTIN 4018754204373  
Modell 540a HD 15/16

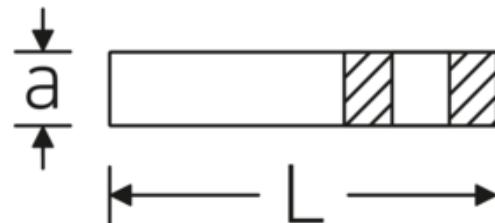
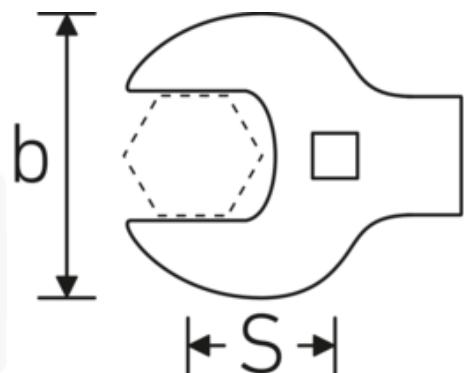
**Bezeichnung.** 3/8 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 15/16" L.54mm

**Eigenschaften.**

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



### Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	15/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	54 mm
Breite mm (b)	51,2 mm
a	11 mm
S	32,3 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02501046
GTIN	4018754204373
Gewicht (g)	129 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.0275 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	55
Breite mm (IFS)	50
Höhe mm (IFS)	10
Gewicht (brutto, kg)	0,129
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	55
Breite (verpackt, mm)	50
Höhe (verpackt, mm)	10

## GTIN-Code.



## Zubehör.

 12261010 QR- Feinzahngelenkknarre	 12111030 QR-Feinzahnknarre	 12111020 QR-Feinzahnknarre	 12111010 Knarre
---	-----------------------------------	-----------------------------------	------------------------



12231011  
Feinzahnknarre

## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHmoment ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzügen mit Stichmaßen, bei denen das Schraub- & Spannmautmoment  $S_n$  abweicht, muss für den Anzug die richtige Anzahl an Umdrehungen Anzugsdrehmoment erreicht werden.

Abbildung: Wenn Anzahl  $n$  in Tabelle 1 für die Anzahl der Umdrehungen bei der Berechnung der Größe des Stichmauts  $S_n$  eingesetzt wird, so kann die benötigte Anzahl der Umdrehungen für den Anzug erreicht werden.

Anzugsdrehmoment  $M_n$  müssen nicht unbedingt konstant sein.

$$W_n = \frac{M_n \cdot L_n}{L_0} \quad [\text{Nm} \cdot \text{mm}]$$

W<sub>n</sub> = Anzahl der Umdrehungen  
M<sub>n</sub> = Anzugsdrehmoment  
L<sub>n</sub> = Anzahl der Umdrehungen  
L<sub>0</sub> = Voreinstellung (Anzahl der Umdrehungen)

$$W_n = \frac{M_n \cdot L_n}{L_0} \cdot S_n + 5 \text{ bis } 10$$

M<sub>n</sub> = Anzugsdrehmoment  
L<sub>n</sub> = Anzahl der Umdrehungen  
S<sub>n</sub> = Voreinstellung (Anzahl der Umdrehungen)  
5 bis 10 = Sicherheitsfaktor der veränderten Anzahl der Umdrehungen



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

[info@stahlwille.de](mailto:info@stahlwille.de) · [www.stahlwille.com](http://www.stahlwille.com)

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal