



## Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190041

GTIN 4018754102112

Modell 440 41



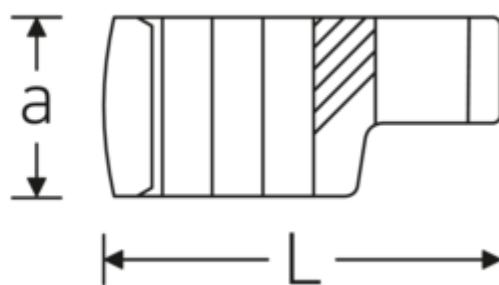
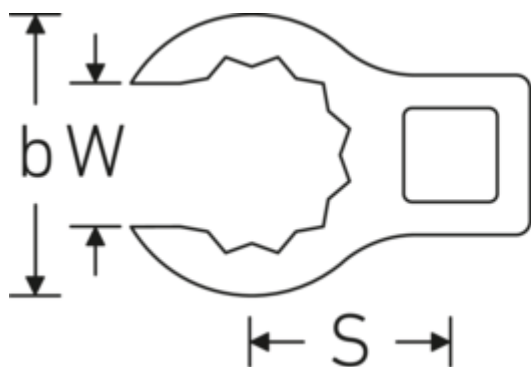
### Bezeichnung.

1/2 " Crowing-Schlüssel SW 41mm L.71.8mm

### Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Schlüsselweite [mm]           | 41 mm   |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 1/2 "   |
| Länge mm (L)                  | 71,8 mm |
| Breite mm (b)                 | 57,9 mm |
| a                             | 24,5 mm |
| S                             | 37,7 mm |
| W                             | 31 mm   |

## Logistikdaten.

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr.                | 03190041            |
| GTIN                    | 4018754102112       |
| Gewicht (g)             | 169 g               |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.1015 dm3          |
| Packnorm                | 1                   |
| WEEE/ElektroG           | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr.            | 82042000            |

Hand-/Maschinenbetätigung für Handbetätigung

Ursprungsland AWR

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

70

Breite mm (IFS)

58

Höhe mm (IFS)

25

Gewicht (brutto, kg)

0,175

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,002

Länge (verpackt, mm)

70

Breite (verpackt, mm)

58

Höhe (verpackt, mm)

25

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Anziehdrehmoments ist immer die Methode 1 (ein Torquemoment  $M_{\text{Torque}}$  ablesen, muss für das

bestimmte Drehmomentfeld ein korrekter Anker, bzw. Drehmoment erreicht werden.

**Achtung:** Stellen Sie sicher, dass das Drehmomentfeld mit dem Drehmomentfeld übereinstimmt, das für die Berechnung der

Summe der Drehmomente  $\Sigma M_{\text{Torque}}$  verwendet wird. Bei veränderten Stichtmaßen (z.B. bei veränderten

Anker- bzw. Drehmomentfeld) entspricht ein Anker.

$$M_{\text{Torque}} = \frac{M_{\text{Torque}}}{L_{\text{Torque}}} \cdot L_{\text{Torque}} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Torque}} = \frac{M_{\text{Torque}}}{L_{\text{Torque}}} \cdot L_{\text{Torque}} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Torque}} = \frac{M_{\text{Torque}}}{L_{\text{Torque}}} \cdot L_{\text{Torque}} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Torque}} = \frac{M_{\text{Torque}}}{L_{\text{Torque}}} \cdot L_{\text{Torque}} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal