



## Crowring-Schlüssel, metrisch

**440**

Art.-Nr. **02190024**

GTIN **4018754003440**

Modell **440 24**



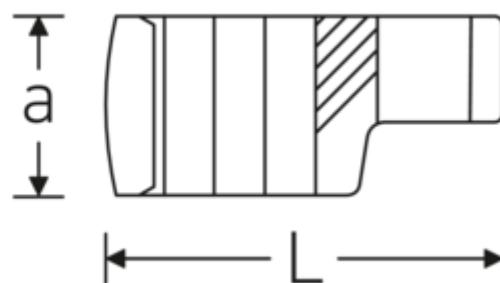
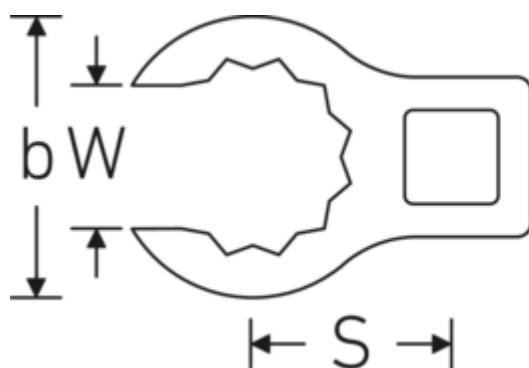
### Bezeichnung.

3/8 " Crowring-Schlüssel SW 24mm L.47.3mm

### Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	24 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	47,3 mm
Breite mm (b)	35,7 mm
a	19,5 mm
S	24,6 mm
W	18 mm

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02190024
GTIN	4018754003440
Gewicht (g)	57 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.035532 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

<b>Hand-/Maschinenbetätigung</b>	für Handbetätigung	<b>Ursprungsland AWR</b>	GERMANY
		<b>Ursprungsregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Tiefe mm (IFS)</b>	46
		<b>Breite mm (IFS)</b>	35
		<b>Höhe mm (IFS)</b>	20
		<b>Gewicht (brutto, kg)</b>	0,065
		<b>Gewicht PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Gewicht PVC (kg)</b>	0,002
		<b>Länge (verpackt, mm)</b>	47
		<b>Breite (verpackt, mm)</b>	36
		<b>Höhe (verpackt, mm)</b>	21

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOIMENT ERREICHEN –

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anziagen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichmaß  $S_1$  vom Standard-Stichmaß  $S_0$  abweicht, muss für das Anziehen die richtige Anziehdrehmomentwurzel eingesetzt werden.

**Achtung:** Wenn Anziagen mit Steckwerkzeugen oder Steckanwendungen kombiniert werden, so ist die Berechnung des Stichmaßes  $S_0$  zu unterscheiden. Bei solchen abweichen den Steckwerkzeugen muss die Anziehpunktkraft  $W_0$  berücksichtigt werden.

$$W_0 = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_1} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$W_0 = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_1 \cdot S_0 + S_1 \cdot \tan \varphi \cdot R}$$

$$W_0 = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_1} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$W_0 = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_1 \cdot S_0 + S_1 \cdot \tan \varphi \cdot R}$$

$$W_0 = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_1} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$W_0 = \frac{M_0 \cdot L_0}{L_1 \cdot S_0 + S_1 \cdot \tan \varphi \cdot R}$$



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

[info@stahlwille.de](mailto:info@stahlwille.de) · [www.stahlwille.com](http://www.stahlwille.com)

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal