



## Ring insert tools

### 732/40

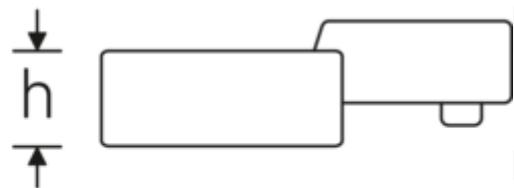
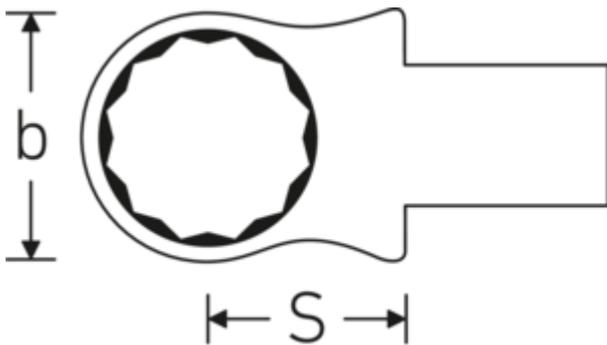
Product no. **58224034**  
GTIN **4018754034321**  
Model **732/40 34**



**Label.** Ring insert tool Size 34mm Tool holder 14 x 18

- Properties.**
- bi-hex with AS-Drive profile
  - for torque wrenches with interchangeable insert system
  - special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
  - drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
  - extremely strong, exceptionally durable

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	34 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	52 mm
Height mm (h)	19 mm

## Logistics data.

Product no.	58224034
GTIN	4018754034321
Weight (g)	210 g
Volume (packaged, dm <sup>3</sup> )	0.103615 dm <sup>3</sup>
Packing standard	1

S

28 mm

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	80
Width mm (IFS)	50
Height mm (IFS)	22
Weight (gross, kg)	0,214
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	85
Width (packaged, mm)	53
Height (packaging, mm)	23

## GTIN.



## Accessories (for).



18210001  
Tool holder/  
disassembly tool

# Images.

## DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angaben zum Drehmoment sind für den Einsatz mit dem Standard-Stichtmaß  $L_1$  ablesbar. Muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein verändertes Stichtmaß  $L_2$  verwendet werden, muss für den bestmöglichen Drehmomentwert eine entsprechende Anzeige (z.B. Drehmoment) erreicht werden.

**Abbildung 1:** Beispiel für die Berechnung des Drehmomentwertes bei Verwendung eines veränderten Stichtmaßes. Bei veränderten Stichtmaßen (Spezialanwendung) muss die korrigierte Anzeige (z.B. Drehmoment) angepasst werden.

$$M_{\text{korrigiert}} = \frac{M_{\text{angezeigt}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

- $M_{\text{angezeigt}}$  = Anzeigedrehmoment
- $L_1$  = Stichtmaß (Standard)
- $L_2$  = Stichtmaß (Spezialanwendung)
- $M_{\text{korrigiert}}$  = korrigiertes Drehmoment
- $L_1 = S_1 + 5 \text{ bzw. } 12 \text{ mm}$
- $L_2 = S_2 + 5 \text{ bzw. } 12 \text{ mm}$
- $S_1$  = Stichtmaß (Standard)
- $S_2$  = Stichtmaß (Spezialanwendung)
- $S_1 = \text{Stichtmaß (Standard)}$
- $S_2 = \text{Stichtmaß (Spezialanwendung)}$



18



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal