



Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig 540a HD

Art.-Nr. 02501028
GTIN 4018754285716
Modell 540a HD 7/16

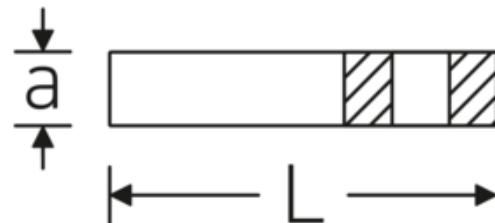
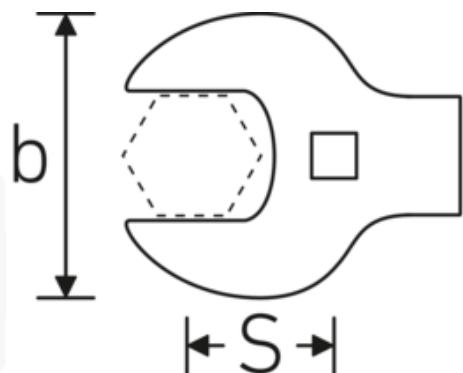
Bezeichnung. 3/8 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 7/16" L.40mm

Eigenschaften.

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Schlüsselweite [Zoll] | 7/16 " |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 3/8 " |
| Länge mm (L) | 40 mm |
| Breite mm (b) | 26 mm |
| a | 11 mm |
| S | 25 mm |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 02501028 |
| GTIN | 4018754285716 |
| Gewicht (g) | 56 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.01144 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr. | 82042000 |
| Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| Tiefe mm (IFS) | 40 |
| Breite mm (IFS) | 25 |
| Höhe mm (IFS) | 10 |
| Gewicht (brutto, kg) | 0,062 |
| Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| Gewicht PVC (kg) | 0,002 |
| Länge (verpackt, mm) | 40 |
| Breite (verpackt, mm) | 26 |
| Höhe (verpackt, mm) | 11 |

GTIN-Code.



4 018754 285716

Zubehör.

| | | | |
|---|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------|
| 12261010 QR- Feinzahngelenkknarre | 12111030 QR-Feinzahnknarre | 12111020 QR-Feinzahnknarre | 12111010 Knarre |
|---|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------|



12231011
Feinzahnknarre

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHmoment ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzügen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Schraubt. vom Standard-Schraubt. S_0 abweicht, muss für den Anzug die richtige Anziehdrehmomentangabe des Anzugs eingegeben werden.

Achtung: Wenn Anzüge in Torsionsfestigkeitsbereichen durchgeführt werden, darf die Berechnung der Größe des Schraubt. S_0 nicht unterschritten werden. Bei solchen abgespannten Spezialwerkzeugen muss der Anzugsgrad α_{Anz} auf $\alpha_{\text{Anz}} = 1,0$ eingestellt werden.

Anzüge über $\alpha_{\text{Anz}} = 1,0$ müssen unterbleiben.

$$W_t = \frac{M_t \cdot L_t}{L_s} \quad [\text{Nm} \cdot \text{mm}]$$

W_t = Anziehdrehmoment
M_t = Anziehdrehmoment
L_t = Abstand der Zentren der Schraube und des Anzugs
L_s = Abstand der Zentren der Schraube und des Schraubstabs
S₀ = Standarddrehmoment / Anziehdrehmoment
DIN 3110:2000-06, Tabelle 1, Zeile 1, Spalte 1
S₀ = Standarddrehende der veränderten
Schraubt. S_0



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal