



## Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 02490048  
GTIN 4018754004607  
Modell 440a 1

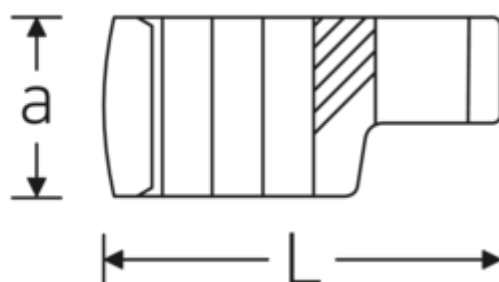
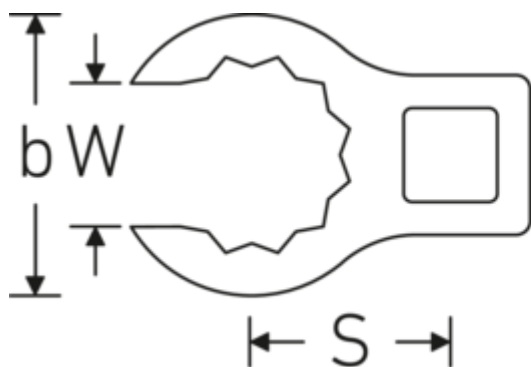


**Bezeichnung.** 3/8 " Crowing-Schlüssel SW 1" L.49.3mm

**Eigenschaften.**

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	49,3 mm
Breite mm (b)	37,7 mm
a	20 mm
S	25,7 mm

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02490048
GTIN	4018754004607
Gewicht (g)	71 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.03724 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

<b>W</b>	19 mm	<b>Zolltarifnr.</b>	82042000
<b>Hand-/Maschinenbetätigung</b>	für Handbetätigung	<b>Ursprungsland AWR</b>	GERMANY
		<b>Ursprungsregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Tiefe mm (IFS)</b>	49
		<b>Breite mm (IFS)</b>	38
		<b>Höhe mm (IFS)</b>	20
		<b>Gewicht (brutto, kg)</b>	0,071
		<b>Gewicht PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Gewicht PVC (kg)</b>	0,002
		<b>Länge (verpackt, mm)</b>	49
		<b>Breite (verpackt, mm)</b>	38
		<b>Höhe (verpackt, mm)</b>	20

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Analysen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichmaß  $S$  vom Standard-Stichmaß  $S_0$  abweicht, muss für den berechneten Drehmomentschlüssel ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden:

**Achtung!** Dieser Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sonderwerkzeugen kombiniert, ist für die Berechnung die Summe der Stützhöhe  $\pm 1,5$  zu erhöhen. Bei seitlich abgehängten Sonderwerkzeugen muss der korrigierte Anzeiger-Ten-Einzelwert E<sub>1</sub> erhöht werden.

$$W_A = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S} \left[ \frac{N \cdot m \cdot mm}{mm} \right]$$

$$W_A = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S} \text{ INCHES} \times 12$$

$$W_4 = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S \text{ (max I 9)}}$$

- |  |   |
|--|---|
| $W_1$ = Gewichteter Durchschnittswert                              | $U_1$ = Gewicht der UMLÄUF-Einstellung der Einstellungsänderung in Richtung der Veränderung |
| $W_2$ = Anzahl der Einstellungsänderungen                          | $U_2$ = Standard-Einstellung in Indikatoren (0/2)   |
| $W_3$ = Komplexer Anstieg des Einstellungsänderung $W_1 \cdot W_2$ | $U_3$ = Summe der Indikatoren der verschiedenen Einstellungsänderungen                      |
| $L_1$ = Funktion (Einstellung) - Maßzahlen der (0/2)               | $U_{\text{Einstellung}} = U_1 + U_2 + U_3 + \dots$  |
| $L_2$ = Komplexer Funktion (Einstellung)                           |   |

- [illegible]



55

**STAHLWILLE** Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal