



Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190028

GTIN 4018754148684

Modell 440 28



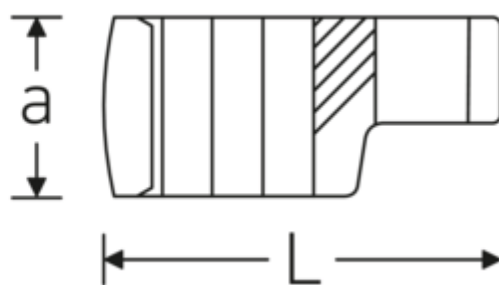
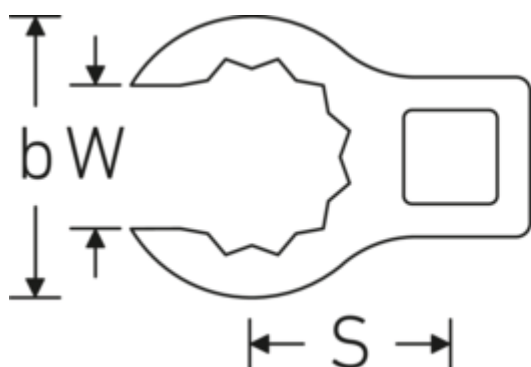
Bezeichnung.

1/2 " Crowing-Schlüssel SW 28mm L.56.8mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	28 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	56,8 mm
Breite mm (b)	42,1 mm
a	22,5 mm
S	29,3 mm
W	21 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03190028
GTIN	4018754148684
Gewicht (g)	120 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.069 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

60

Breite mm (IFS)

50

Höhe mm (IFS)

23

Gewicht (brutto, kg)

0,120

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,002

Länge (verpackt, mm)

60

Breite (verpackt, mm)

50

Höhe (verpackt, mm)

23

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN – auch bei Einbauten von Störklappen mit

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Bei Anzeigen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichelmaß S vom Standard-Stichelmaß S_0 abweicht, muss für den benutzten Drehmomentwertschlüssel ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Für den Adapter mit Eckwerkzeugen oder Sonderwerkzeugen kombiniert, heißt die Berechnung die Summe der Stichweite $\times I,5$ anzusetzen. Bei selbst abgewinkelten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Anzeige- bzw. Einstellwert N_e empirisch ermittelt werden.

$\bar{W}_k = \frac{N_k \cdot L_k}{L_k} \left[\frac{N_m \cdot m}{m} \right]$	N_k = Einzelne Person (Individuenanzahl) N = Anzahl, ohne Einzelne ($N = N_k - 1$) L_k = Größe der k-ten Klasse L = Fiktivanzahl der k-ten Klasse (der N_k) L_1, L_2, \dots, L_k = Größe der k-ten Klasse L_1, L_2, \dots, L_k = Summe L	m = Durchschnitt der N_k (Mittelwert) oder Summe aller k-ten Klassen (Summe der k-ten Klasse) M = Summe der Mittelwerte der verschiedenen Klassen m_1, m_2, \dots, m_k = Summe der Mittelwerte der verschiedenen Klassen m_1, m_2, \dots, m_k = Summe der Mittelwerte der verschiedenen Klassen
--	--	--



58

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal