



Crowing-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211024

GTIN 4018754179756

Modell 440S MJ24



Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel MJ24 Außen-Rohr-D. DN16mm Antrieb 3/8 " L.49.5mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

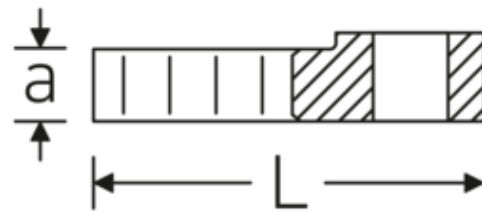
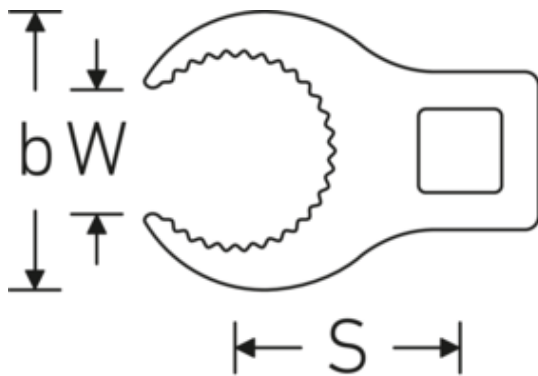
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 3/8 " |
| Länge mm (L) | 49,5 mm |
| Breite mm (b) | 39 mm |
| a | 9 mm |
| Muttergewinde | MJ24 |
| Rohrdurchmesser außen (mm) | DN16 mm |
| S | 28 mm |
| W | 19,7 mm |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 02211024 |
| GTIN | 4018754179756 |
| Gewicht (g) | 56 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.105 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr. | 82042000 |
| Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| Tiefe mm (IFS) | 100 |
| Breite mm (IFS) | 70 |
| Höhe mm (IFS) | 15 |
| Gewicht (brutto, kg) | 0,056 |
| Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| Gewicht PVC (kg) | 0,003 |
| Länge (verpackt, mm) | 100 |
| Breite (verpackt, mm) | 70 |
| Höhe (verpackt, mm) | 15 |

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer ein Maß für den Torsionsmoment M_t , welches muss für das benötigte Drehmoment M_d umgerechnet werden.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments muss immer angegeben werden, auf welche Weise die Angabe des Drehmoments M_t zu berechnen ist. Bei veränderten Stichtmaßen muss die Angabe des Drehmoments M_t angepasst werden.

$$M_t = \frac{M_d \cdot L_t}{L_s} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_t = \frac{M_d \cdot L_t}{L_s} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_t = L_s \cdot 1,5 \text{ bis } 1,8$$



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal