



Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig

540a HD

Art.-Nr. **02501048**

GTIN **4018754198115**

Modell **540a HD 1**

Bezeichnung.

3/8 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 1" L.56mm

Eigenschaften.

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	56 mm
Breite mm (b)	53,4 mm
a	11 mm
S	33,2 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02501048
GTIN	4018754198115
Gewicht (g)	133 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.03025 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	55
Breite mm (IFS)	55
Höhe mm (IFS)	10
Gewicht (brutto, kg)	0,133
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	55
Breite (verpackt, mm)	55
Höhe (verpackt, mm)	10

GTIN-Code.



Zubehör.



12261010
QR-
Feinzahngelenkknarre



12111030
QR-Feinzahnknarre



12111020
QR-Feinzahnknarre



12111010
Knarre



12231011

Feinzahnknarre

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Die Festlegung von Drehmomenten, bei denen ein Schraubstichmaß L_s erreicht, muss für eine korrekte Drehmomentübertragung einen gewissen Anstieg des Drehmoments einschließen.

Achtung! Für viele Lager- und Bauteilverbindungen oder Sonderverbindungen (z.B. für die Berechnung des Drehmoments M_{Dre}) ist ein zusätzlicher Anstieg des Drehmoments notwendig, um die Berechnung des Drehmoments M_{Dre} zu korrigieren. Bei solchen Lager- und Bauteilverbindungen muss der Faktor k_{Dre} in der Formel $M_{Dre} = k_{Dre} \cdot M_{Dre}$ entsprechend erhöht werden.

$$M_{Dre} = \frac{M_{Dre} \cdot L_s}{L_s} \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{Dre} = \frac{M_{Dre} \cdot L_s}{L_s} \cdot k_{Dre}$$

$$M_{Dre} = M_{Dre} \cdot k_{Dre}$$

M_{Dre} = Drehmoment
 L_s = Stichmaß
 k_{Dre} = Korrekturfaktor

k_{Dre} = Korrekturfaktor
 $k_{Dre} = 1$ für Standardverbindungen
 $k_{Dre} = 1,2$ für Sonderverbindungen
 $k_{Dre} = 1,5$ für Sonderverbindungen mit Sonderanforderungen



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal