



Ring-indstiksværktøj

732/40

Art. nr. **58224015**
GTIN **4018754034215**
Model **732/40 15**



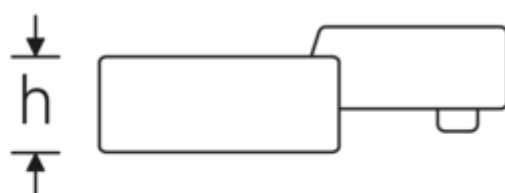
Mærke.

Ring-indstiksværktøj Nøglestr. 15mm Værktøjshold. 14 x 18

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	15 mm
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Bredde mm (b)	24 mm
Højde mm (h)	11 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58224015
GTIN	4018754034215
Vægt (g)	128 g
Volym (förpackad, dm3)	0.051612 dm3
Pakkestandard	1

S

25 mm

WEEE/ElektroG

nicht ear-pflichtig

Toldtarif nr.

82041100

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

63

Bredde mm (IFS)

31

Højde mm (IFS)

21

Vægt (brutto, kg)

0,130

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,002

Længde (pakket, mm)

69

Bredde (pakket, mm)

34

Højde (pakket, mm)

22

GTIN-kode.



Tilbehør (til).



18210001

Værktøjsholder/
frigørelsesværktøj

Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Vorgabe des Drehmoments ist durch die Einheit N·m (Newton Meter) festgelegt. Um das Drehmoment erreichen zu können, muss für das benutzte Steckwerkzeug ein geeigneter Anker (z.B. Drehmoment) erreicht werden.

Achtung: Bei der Montage von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die nicht für die Montage des Systems der Stahlwille-15 Systemen vorgesehen sind, können die Drehmomente nicht erreicht werden. Bei der Montage des Systems der Stahlwille-15 Systemen sind die Drehmomente, die in der Montageanleitung angegeben sind, zu beachten.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{eff}}}{L_{\text{eff}}} \cdot L_{\text{eff}} \quad \left[\frac{\text{N} \cdot \text{m}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{eff}}}{L_{\text{eff}}} \cdot L_{\text{eff}}$$

$$L_{\text{eff}} = L_{\text{eff}} \cdot 5 \text{ bis } 1,5$$

- A. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- B. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- C. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- D. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- E. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- F. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- G. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- H. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- I. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- J. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- K. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- L. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- M. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- N. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- O. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- P. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- Q. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- R. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- S. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- T. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- U. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- V. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- W. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- X. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- Y. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- Z. = Drehmoment des Steckwerkzeugs



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal