



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 01490024

GTIN 4018754116805

Modell 440a 3/8



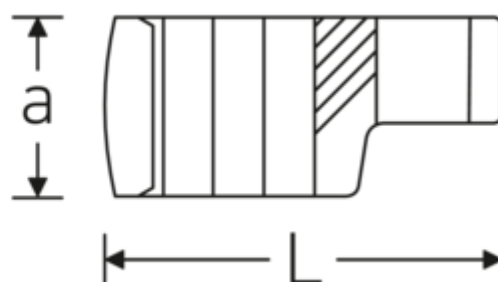
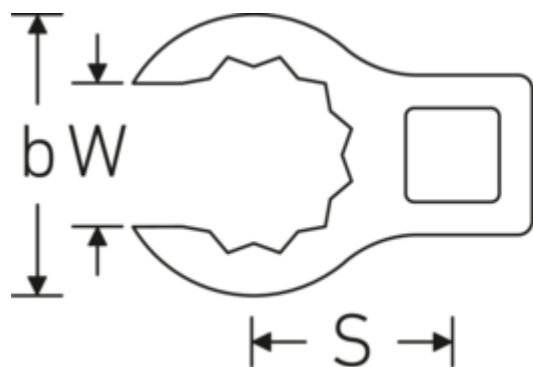
Bezeichnung.

1/4 " Crowring-Schlüssel SW 3/8" L.28.4mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	3/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	28,4 mm
Breite mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
S	14 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01490024
GTIN	4018754116805
Gewicht (g)	16 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.008265 dm3
Packnorm	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	7,1 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	28
		Breite mm (IFS)	18
		Höhe mm (IFS)	14
		Gewicht (brutto, kg)	0,160
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	29
		Breite (verpackt, mm)	19
		Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen ist immer das Maß L_1 vom Torxwart (Stichtmaß) L_2 absetzen, muss für den korrekten Drehmomentaufbau ein korrekter Ankerpunkt (Stichtmaß) erreicht werden.

Achtung! Bei Einsatz von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die nicht mit der Bohrung des Stichtmaßes L_1 übereinstimmen, kann es zu ungenügender Spanneinstellung nach der korrekten Ankerpunkt (Stichtmaß) L_2 kommen.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_0 \cdot L_2}{L_1} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_0 \cdot L_2}{L_1 \cdot S_1 + S_2 \cdot L_2}$$

- M_0 = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- L_1 = Länge des Steckwerkzeugs
- L_2 = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- S_1 = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- S_2 = Stichtmaß des Steckwerkzeugs

- L_1 = Abstand des Stichtmaßes zum Ankerpunkt
- L_2 = Abstand des Stichtmaßes zum Ankerpunkt
- S_1 = Abstand des Stichtmaßes zum Ankerpunkt
- S_2 = Abstand des Stichtmaßes zum Ankerpunkt
- S_3 = Abstand des Stichtmaßes zum Ankerpunkt



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal