



## Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig 540a HD

Art.-Nr. 02501032  
GTIN 4018754285723  
Modell 540a HD 1/2

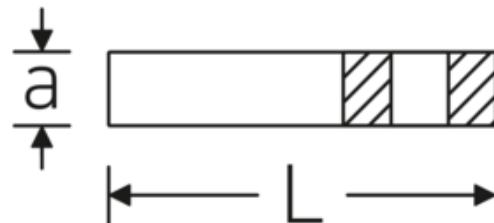
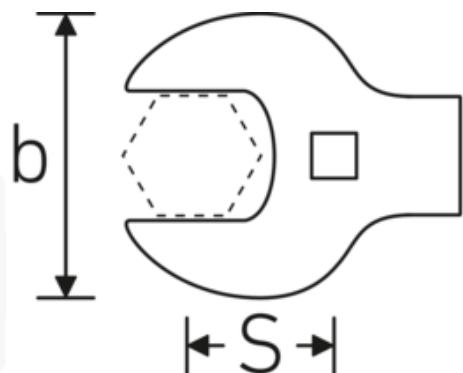
**Bezeichnung.** 3/8 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 1/2" L.42mm

**Eigenschaften.**

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



### Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1/2 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	42 mm
Breite mm (b)	30 mm
a	11 mm
S	25,8 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02501032
GTIN	4018754285723
Gewicht (g)	64 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.01353 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	41
Breite mm (IFS)	29
Höhe mm (IFS)	10
Gewicht (brutto, kg)	0,070
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	41
Breite (verpackt, mm)	30
Höhe (verpackt, mm)	11

## GTIN-Code.



4 018754 285723

## Zubehör.

 12261010 QR- Feinzahngelenkknarre	 12111030 QR-Feinzahnknarre	 12111020 QR-Feinzahnknarre	 12111010 Knarre
---	-----------------------------------	-----------------------------------	------------------------



12231011  
Feinzahnknarre

## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHmoment ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzügen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Schraubt. vom Standard-Schraubt.  $S_0$  abweicht, muss für den Anzug die richtige Anziehdrehmomentangabe des Anzugs eingegeben werden.

Achtung: Wenn Anzüge in Torsionsfestigkeitsbereichen durchgeführt werden, darf die Berechnung der Größe des Schraubt.  $S_0$  nicht unterschritten werden.

Größe des Schraubt.  $S_0$  errechnet sich aus der Abstand  $L_1$  zwischen dem Antriebskopf und dem Anschlagpunkt.

Anzüge über  $S_0$  erlaubt sind nur bei entsprechend dimensionierten Steckwerkzeugen.

Bei Anzügen unter  $S_0$  kann es zu Brüchen im Steckwerkzeug kommen.

$$W_t = \frac{M_t \cdot L_t}{L_1} \quad [\text{Nm} \cdot \text{mm}]$$

W<sub>t</sub> = Anziehdrehmoment  
M<sub>t</sub> = Anziehdrehmoment  
L<sub>t</sub> = Abstand des Antriebskopfes vom Anschlagpunkt  
L<sub>1</sub> = Abstand des Antriebskopfes vom Anschlagpunkt  
 $S_0 = \frac{M_t \cdot L_t}{L_1}$   
S<sub>0</sub> = Standard-Schraubt.  
Durch  $S_0$  ist die Anzahl der erforderlichen Steckwerkzeuge festgelegt.



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

[info@stahlwille.de](mailto:info@stahlwille.de) · [www.stahlwille.com](http://www.stahlwille.com)

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal