



Ring insert tools

732/40

Product no. **58224022**
GTIN **4018754034277**
Model **732/40 22**



Label.

Ring insert tool Size 22mm Tool holder 14 x 18

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	22 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	34,5 mm
Height mm (h)	15 mm

Logistics data.

Product no.	58224022
GTIN	4018754034277
Weight (g)	145 g
Volume (packaged, dm3)	0.061864 dm3
Packing standard	1

S

25 mm

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	68
Width mm (IFS)	35
Height mm (IFS)	21
Weight (gross, kg)	0,148
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	74
Width (packaged, mm)	38
Height (packaging, mm)	22

GTIN.



Accessories (for).



18210001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer als Produkt $L \cdot F$ (von Torque) $T_{\text{Anziehdrehmoment}}$ anzusehen, muss für das benutzte Steckwerkzeug auf eine geeignete Angabe (von Drehmoment) umgerechnet werden.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments oder Drehmomentes sind immer die Angaben L und F zu berücksichtigen. Bei einer Änderung der Länge der Stange L (z.B. 10 cm) muss das Drehmoment $T_{\text{Anziehdrehmoment}}$ umgerechnet werden. Bei einer Änderung der Kraft F (z.B. 10 N) muss das Drehmoment $T_{\text{Anziehdrehmoment}}$ umgerechnet werden.

$$T_{\text{Anziehdrehmoment}} = \frac{M_{\text{Anziehdrehmoment}}}{L_{\text{Stange}}} \cdot L_{\text{Stange}}$$

$$T_{\text{Anziehdrehmoment}} = \frac{M_{\text{Anziehdrehmoment}}}{L_{\text{Stange}}} \cdot L_{\text{Stange}}$$

$$T_{\text{Anziehdrehmoment}} = \frac{M_{\text{Anziehdrehmoment}}}{L_{\text{Stange}}} \cdot L_{\text{Stange}}$$

- $M_{\text{Anziehdrehmoment}}$ = Anziehdrehmoment in Nm
- L_{Stange} = Stangenlänge in mm
- $T_{\text{Anziehdrehmoment}}$ = Anziehdrehmoment in Nm
- L_{Stange} = Stangenlänge in mm
- $M_{\text{Anziehdrehmoment}}$ = Anziehdrehmoment in Nm
- L_{Stange} = Stangenlänge in mm
- $T_{\text{Anziehdrehmoment}}$ = Anziehdrehmoment in Nm
- L_{Stange} = Stangenlänge in mm



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal