



## Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig

**540a HD**

Art.-Nr. **02501040**

GTIN **4018754285730**

Modell **540a HD 3/4**

### Bezeichnung.

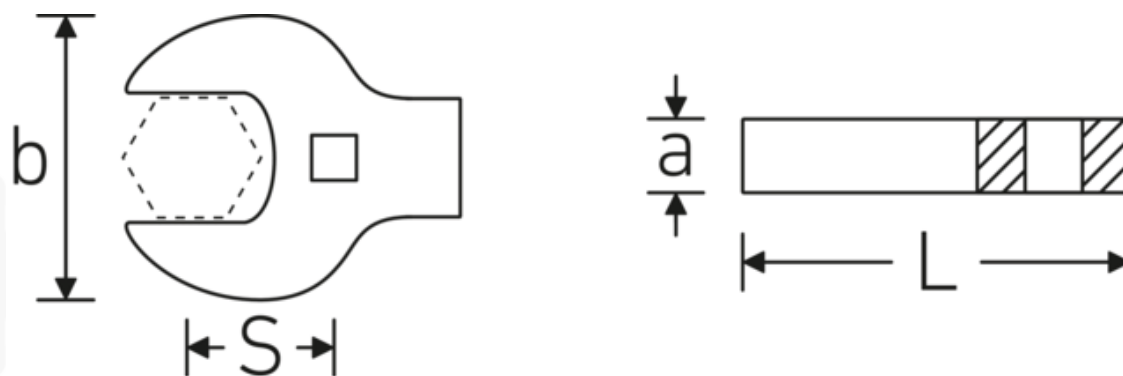
3/8 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 3/4" L.49mm

### Eigenschaften.

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



### Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	3/4 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	49 mm
Breite mm (b)	41 mm
a	11 mm
S	29,6 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02501040
GTIN	4018754285730
Gewicht (g)	94 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.023001 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	50
Breite mm (IFS)	40
Höhe mm (IFS)	10
Gewicht (brutto, kg)	0,098
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,004
Länge (verpackt, mm)	51
Breite (verpackt, mm)	41
Höhe (verpackt, mm)	11

## GTIN-Code.



## Zubehör.



12261010  
QR-  
Feinzahngelenkknarre



12111030  
QR-Feinzahnknarre



12111020  
QR-Feinzahnknarre



12111010  
Knarre



12231011

Feinzahnknarre

## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Die Festlegung von Drehmomenten, bei denen ein Schraubstich  $L_s$  vom Standard-Schraubstich  $L_n$  abweicht, muss für eine korrekte Drehmomentübertragung eines gegebenen Anzugs (des Drehmoments) berücksichtigt werden.

**Achtung!** Für viele Anlagen- und Bauteilhersteller oder Hersteller von Anlagenkomponenten, ist für die Berechnung des Anzugs des Schraubstichs  $L_s$  zu beachten, dass nicht alle Bauteile aus dem gleichen Material bestehen. Es ist zu beachten, dass die Bauteile aus dem gleichen Material bestehen müssen, um die gleiche Anzugs- bzw. Drehmomentübertragung zu gewährleisten.

$$M_{A,s} = \frac{M_n \cdot L_s}{L_n} \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{A,s} = \frac{M_n \cdot L_s}{L_n} \cdot S$$

$$L_n = S_n \cdot S \text{ bzw. } 19$$

$M_n$  = Nennwert des Drehmoments  
 $M_{A,s}$  = Anzugsdrehmoment  
 $L_n$  = Standard-Schraubstich  
 $L_s$  = Schraubstich  
 $S$  = Faktor, der die Drehmomentübertragung berücksichtigt

$S_n$  = Faktor, der die Drehmomentübertragung berücksichtigt  
 $S$  = Faktor, der die Drehmomentübertragung berücksichtigt  
 $S_n$  = Faktor, der die Drehmomentübertragung berücksichtigt  
 $S$  = Faktor, der die Drehmomentübertragung berücksichtigt



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal