



Crowring-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. **01190012**

GTIN **4018754000746**

Modell **440 12**



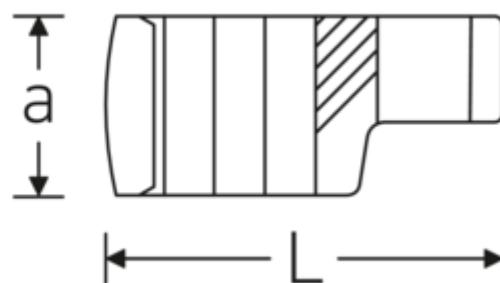
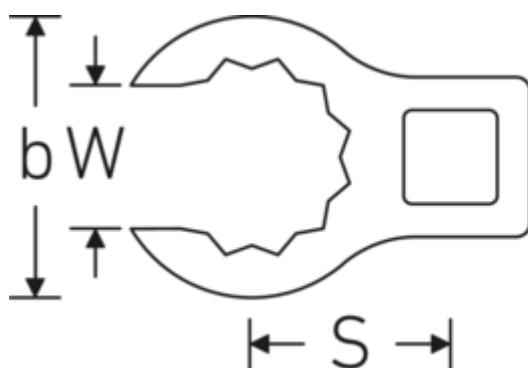
Bezeichnung.

1/4 " Crowring-Schlüssel SW 12mm L.30.8mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	12 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	30,8 mm
Breite mm (b)	20,6 mm
a	14 mm
S	15,7 mm
W	9 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01190012
GTIN	4018754000746
Gewicht (g)	20 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.009765 dm3
Packnorm	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	30
		Breite mm (IFS)	20
		Höhe mm (IFS)	14
		Gewicht (brutto, kg)	0,100
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	31
		Breite (verpackt, mm)	21
		Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOIMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anziagen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichmaß S_1 vom Standard-Stichmaß S_0 abweicht, muss für das Anziehdrehmoment M_1 die Formel (1) benutzt werden:

Achtung: Wenn Anziagen mit Steckwerkzeugen oder Steckanwendungen kombiniert werden, ist die Berechnung des Stichmaßes S_1 zu unterscheiden. Bei solchen abweichen den Steckwerkzeugen muss die Formel (2) benutzt werden.

Angabe: Anziehdrehmoment M_1 (Nm) | Stichmaß S_1 (mm) | Steckanwendung S_0 (mm) | Steckwerkzeug S_1 (mm)

Formel (1): $M_1 = \frac{M_0 \cdot S_0}{S_1} \cdot \sqrt{S_1 \cdot S_0 + 5 \cdot \tan(1,8^\circ)}$

Formel (2): $M_1 = \frac{M_0 \cdot S_0}{S_1} \cdot \sqrt{S_1 \cdot S_0 + 5 \cdot \tan(1,8^\circ)}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal