



Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 01190012

GTIN 4018754000746

Modell 440 12



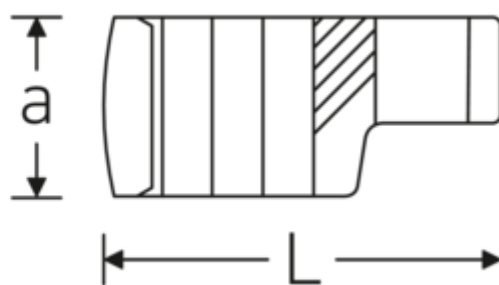
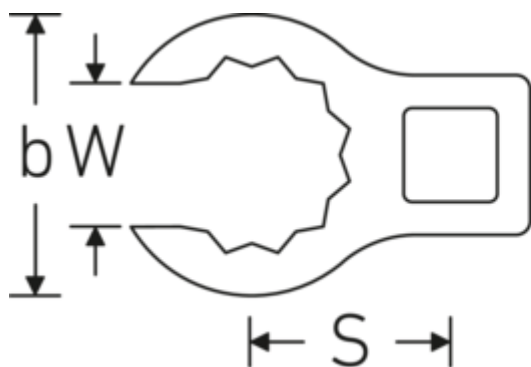
Bezeichnung.

1/4 " Crowring-Schlüssel SW 12mm L.30.8mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	12 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	30,8 mm
Breite mm (b)	20,6 mm
a	14 mm
S	15,7 mm
W	9 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01190012
GTIN	4018754000746
Gewicht (g)	20 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.009765 dm3
Packnorm	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

30

Breite mm (IFS)

20

Höhe mm (IFS)

14

Gewicht (brutto, kg)

0,100

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,002

Länge (verpackt, mm)

31

Breite (verpackt, mm)

21

Höhe (verpackt, mm)

15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN – auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anlagen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichtmaß S vom Standard-Stichtmaß S_0 abweicht, muss für die benutzten Drehmomentschlüssel ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Aufgabe 10: Für die Stichprobe X_1, \dots, X_n mit $n = 10$ und $X_i \in \{1, 2, 3, 4, 5\}$ gilt die folgende Häufigkeitstabelle:

$W_K = \frac{M_K \cdot l_K}{l_K} \left[\frac{Nm \cdot mm}{mm} \right]$	K_K = Stützweite, Einheitsabstand W = Angabe des Widerstandes M_K = Kräfte der Anker Stütze l_K = Fadenlänge, Maßzahl des DMS	l_K = Abstand der Einbauelemente W = Angabe des Widerstandes M_K = Kräfte der Anker Stütze l_K = Fadenlänge, Maßzahl des DMS
$W_K = \frac{M_K \cdot l_K}{l_K + S_K + 5 \text{ bzw } 10 \text{ mm}}$	K_K = Stützweite, Einheitsabstand W = Angabe des Widerstandes M_K = Kräfte der Anker Stütze l_K = Fadenlänge, Maßzahl des DMS $l_K + l_K + 5 \text{ bzw } 10 \text{ mm}$	l_K = Abstand der Einbauelemente W = Angabe des Widerstandes M_K = Kräfte der Anker Stütze l_K = Fadenlänge, Maßzahl des DMS $l_K + l_K + 5 \text{ bzw } 10 \text{ mm}$



55

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal