



Crowring-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 02490040

GTIN 4018754004560

Modell 440a 3/4



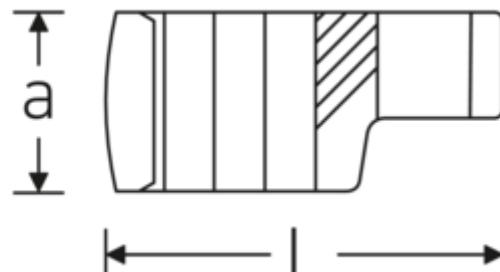
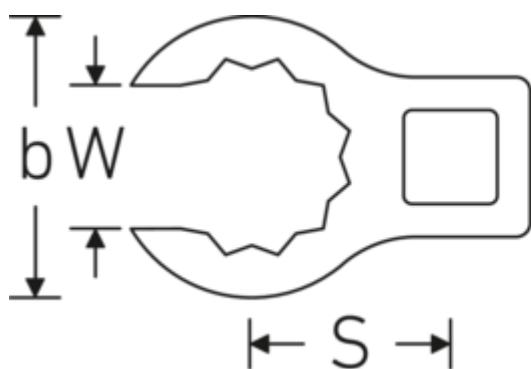
Bezeichnung.

3/8 " Crowring-Schlüssel SW 3/4" L.40.9mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	3/4 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	40,9 mm
Breite mm (b)	29 mm
a	18,5 mm
S	21,3 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02490040
GTIN	4018754004560
Gewicht (g)	44 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.021812 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	14,2 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetägung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	41
		Breite mm (IFS)	28
		Höhe mm (IFS)	19
		Gewicht (brutto, kg)	0,055
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	41
		Breite (verpackt, mm)	28
		Höhe (verpackt, mm)	19

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anfängen mit Blockwerkzeugen, bei denen das Stichmaß 5 vom Standard-Stichmaß 5 abweicht, muss für den benötigten Drehmomentwinkel ein korrigierter Ansatz, bzw. Einstellwert eingesetzt werden.

benutzten Drehmomentschlüssel ein korrigierter Anziehe- bzw. Distanzhebel errechnet werden.

Achtung! Wenn ein Adapter mit Stichmarkierungen oder Sonderwerkzeugen konzipiert ist für die Berechnung die Summe der Stichmaße = 1,5 einzusetzen. Bei selbst abgenannten Spezialwerkzeugen muss der konzipierte

Derzeit ist eine Anwendung der Methode auf die Beurteilung von Anlagen mit einem Wirkungsgrad unterhalb von 100 % nicht möglich. Der Wirkungsgrad kann jedoch aus dem Verhältnis der Anlagen- zu Einspeisewert N_2 ermittelt werden.

J. N. = Jönköping University
S. = Student at Jönköping University

$$W_s = \frac{M_A \cdot L_s}{L} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

M_A = Gesamtmoment am Antriebsrad
 L_s = Abstand von Motorantrieb bis zu der Stelle, an der die Bremse angreift
 L = Strecke der Bremse

M_{v} = Komprimierter Anwurfs-Auto-
Einschleifwert $M_{\text{v}} \times M_{\text{a}}$

$$W_k = \frac{M_A - L_U}{L_U - S_U + S \text{ (siehe Tabelle 2.2)}}$$

L_U = Funktionstypen, Nutzungszeitraum 1993
 L_S = Kontrahentenfunktionstypen
 $S_U = S_{\text{Kont}} - S_{\text{Funk}} = 3.000 - 2.500 = 500$

2.5 = Summe aus Nutzungszeitraum
 $S_{\text{Kont}} = 5.000$

$W_s = \frac{M_s \cdot L_s}{L_s^2} \quad [\text{Nm} \cdot \text{mm}]$	$W_s = \frac{M_s \cdot L_s}{L_s^3} \quad [\text{mm}]$	$W_s = \frac{M_s \cdot L_s}{L_s - S_s + L_{bzw} \cdot Z_S} \quad [\text{mm}]$	\rightarrow Stichzahl der EWALINE Standard- oder Sonderprofile bzgl. Biegeschwund
\rightarrow Dimensionierung	\rightarrow Anfangs Kurve $\sigma_0 = E \cdot \epsilon_0$	\rightarrow Konstante Abreiß- oder Entlastungskurve $\sigma_a = E \cdot \epsilon_a$	\rightarrow Standard-Kennkurve für Modellberechnung
\rightarrow Formelgruppe	\rightarrow Formelgruppe	\rightarrow Formelgruppe	\rightarrow Summe der Stichzahlen der verwendeten Profilarten $\Sigma Z = \Sigma Z_1 + \Sigma Z_2 + \dots + \Sigma Z_n$
\rightarrow Konstruktions- und Montageabstand	\rightarrow Konstruktions- und Montageabstand	\rightarrow Konstruktions- und Montageabstand	



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal