



Crowring-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 01490028

GTIN 4018754001460

Modell 440a 7/16



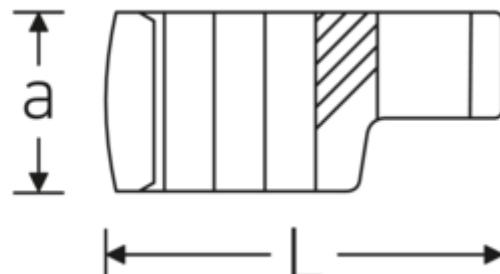
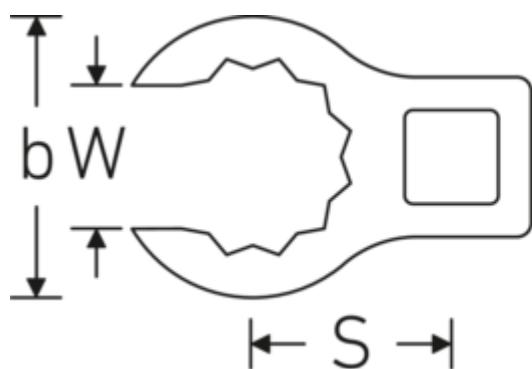
Bezeichnung.

1/4 " Crowring-Schlüssel SW 7/16" L.28mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	7/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	28 mm
Breite mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
S	14 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01490028
GTIN	4018754001460
Gewicht (g)	14 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.00798 dm3
Packnorm	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	8,6 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	27
		Breite mm (IFS)	18
		Höhe mm (IFS)	14
		Gewicht (brutto, kg)	0,140
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	28
		Breite (verpackt, mm)	19
		Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anwendung eines Steckers mit einer veränderten Stichmaße L_1 ist es erforderlich, dass für das richtige Anziehdrehmoment M_1 ein entsprechender Anzugswinkel α eingestellt wird.

Steckwerkzeuge mit veränderten Stichmaßen müssen vor der Anwendung die richtigen Anzugswinkel eingestellt werden.

Abbildung: Nichtsdestotrotz ist es bei Steckwerkzeugen notwendig, vor der Anwendung die richtigen Anzugswinkel einzustellen.

Um die richtigen Anzugswinkel einzustellen, müssen die richtigen Anzugswinkel für die Anwendung der Steckwerkzeuge mit veränderten Stichmaßen eingegeben werden.

Anzeige: Eine Einstellung M_1 reicht nicht aus.

Werkzeug

Steckwerkzeug

Werkzeug

Steckwerkzeug