



Crowring-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490056

GTIN 4018754008452

Modell 440a 1.1/4



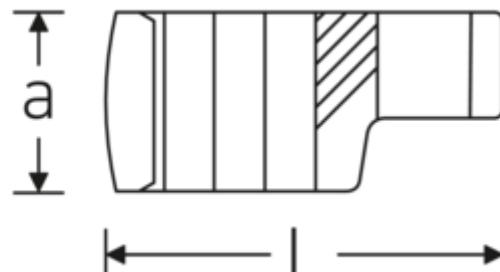
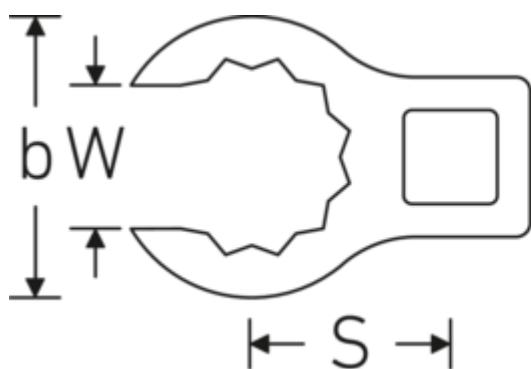
Bezeichnung.

1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 1/4" L.62.5mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 1/4 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	62,5 mm
Breite mm (b)	48 mm
a	22,5 mm
S	32,5 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490056
GTIN	4018754008452
Gewicht (g)	137 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.071001 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	23,8 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetägung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	62
		Breite mm (IFS)	48
		Höhe mm (IFS)	22
		Gewicht (brutto, kg)	0,141
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,003
		Länge (verpackt, mm)	63
		Breite (verpackt, mm)	49
		Höhe (verpackt, mm)	23

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anfängen mit Blockwerkzeugen, bei denen das Sägeblatt 5 vom Standard-Sägeblatt 5 abweicht, muss für den benötigten Drehmomentwinkel ein korrigierter Ansatz, bzw. Einstellwert eingesetzt werden.

benutzten Drehmomentschlüssel ein korrigierter Anziehe- bzw. Distanzhebel errechnet werden.

Achtung! Wenn ein Adapter mit Stichmarkierungen oder Sonderwerkzeugen konzipiert ist für die Berechnung die Summe der Stichmaße = 1,5 einzusetzen. Bei selbst abgegrenzten Spezialwerkzeugen muss der konzipierte Wert eingetragen werden.

Der Anteil der mit dem Klimawandel verbundenen Anstrengungen am Gesamtkörperarbeit auf die Arbeitszeit kann aus dem Quotienten der Anstrengung N_1 und der tatsächlichen Anstrengung N_2 ermittelt werden.

$$W_s = \frac{M_A \cdot L_s}{L} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

M_A = Gesamtmoment des Kreisels
 L_s = Anzahl der Schraubenmomente

L = Streckenlänge der Distanz zwischen den Schrauben

M_{v} = Komprimierter Ansteig. Aus.
Einhheitlichkeit $M_{\text{v}} \times M_{\text{g}}$

$$W_k = \frac{M_A - L_U}{L_U - S_U + S \text{ (siehe Tabelle 2)}} \quad \begin{array}{l} L_U = \text{Funkionsdauer des Motorradmotors in Minuten} \\ L_U = \text{Kontrollzeit der Motorradmotoren} \\ L_U = 1000 \text{ bis } 1200 \text{ Minuten} \\ S_U = 0,005 \text{ bis } 0,006 \end{array} \quad \begin{array}{l} 25 = \text{Summe aus Motor-} \\ \text{dauer und Kontrollzeit} \\ S_{\text{max}} = 0,006 \end{array}$$

$W_s = \frac{M_s \cdot L_s}{L_s^3} [Nm \cdot mm]$	$W_u = \frac{M_u \cdot L_u}{L_u^3} [Nm \cdot mm]$	$W_e = \frac{M_e \cdot L_e}{L_e^3} [Nm \cdot mm]$
$M_s = \text{Grundmoment}$	$M_u = \text{Anlage eines Einzelstützenmoments}$	$M_e = \text{Stückzahl der ETAGENHAU-}$
$L_s = \text{Kragende Abstand unter einer Längsstange}$	$L_u = \text{Kragende Abstand unter einer U-Stange}$	$\Sigma L_e = \text{Summe aller Längen der einzelnen Stahlträger}$
$S_s = \text{Kragende Abstand unter einer Längsstange}$	$S_u = \text{Kragende Abstand unter einer U-Stange}$	$N_s = \text{Gesamtlast auf einer Längsstange}$
$I_s = \text{Flächenträgheitsmoment}$	$I_u = \text{Flächenträgheitsmoment}$	$N_u = \text{Gesamtlast auf einer U-Stange}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal