



## Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 02490042  
GTIN 4018754004577  
Modell 440a 13/16

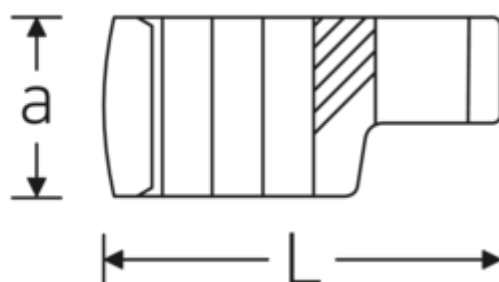
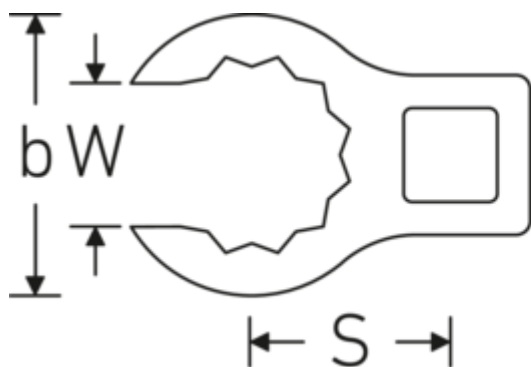


**Bezeichnung.** 3/8 " Crowing-Schlüssel SW 13/16" L.42.9mm

**Eigenschaften.**

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	13/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	42,9 mm
Breite mm (b)	31,3 mm
a	18,5 mm
S	22,5 mm

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02490042
GTIN	4018754004577
Gewicht (g)	51 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.024738 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	15,8 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	42
		Breite mm (IFS)	31
		Höhe mm (IFS)	19
		Gewicht (brutto, kg)	0,051
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	42
		Breite (verpackt, mm)	31
		Höhe (verpackt, mm)	19

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen ist immer das Maß  $L_1$  vom Torxwert  $T_{\text{Torx}}$  ablesen, muss für den korrekten Drehmomentwert ein korrekter Anker für das Drehmoment erreicht werden.

**Achtung!** Bei der Montage von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen muss immer die Montage des Ankers der Steckwelle (S) eingelesen. Bei ungenügender Spannkraft kann es zu einer Beschädigung des Ankers (S) kommen, was zu einer Beschädigung des Werkzeugs führt.

$$M_{\text{Anker}} = \frac{M_{\text{Torx}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anker}} = \frac{M_{\text{Torx}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_2 = L_1 + S + 5 \text{ bzw. } 10$$

$M_{\text{Torx}}$  = Drehmoment  
 $L_1$  = Länge des Ankers  
 $L_2$  = Länge des Ankers + Länge des Steckwerkzeugs

$M_{\text{Torx}}$  = Drehmoment  
 $L_1$  = Länge des Ankers  
 $L_2$  = Länge des Ankers + Länge des Steckwerkzeugs

$L_2 = L_1 + S + 5 \text{ bzw. } 10$

$M_{\text{Torx}}$  = Drehmoment  
 $L_1$  = Länge des Ankers  
 $L_2$  = Länge des Ankers + Länge des Steckwerkzeugs

$M_{\text{Torx}}$  = Drehmoment  
 $L_1$  = Länge des Ankers  
 $L_2$  = Länge des Ankers + Länge des Steckwerkzeugs

$L_2 = L_1 + S + 5 \text{ bzw. } 10$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal