



Gaffel-indstiksværktøj

731/40

Art. nr. **58214027**
GTIN **4018754034024**
Model **731/40 27**

Mærke.

Gaffel-indstiksværktøj Nøglestr. 27mm Værktøjshold. 14 x 18

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	27 mm
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Bredde mm (b)	60 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58214027
GTIN	4018754034024
Vægt (g)	219 g
Volym (förpackad, dm3)	0.105524 dm3

Højde mm (h)	13 mm	Pakkestandard	1
S	30 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Toldtarif nr.	82041100
		Oprindelsesland AWR	GERMANY
		Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	68
		Bredde mm (IFS)	59
		Højde mm (IFS)	22
		Vægt (brutto, kg)	0,222
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,003
		Længde (pakket, mm)	74
		Bredde (pakket, mm)	62
		Højde (pakket, mm)	23

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Bei Anzieh- und Einstellvorgängen bei denen die Ritzloch- (S) oder Standard-Ritzloch- (S₀) Abstände, muss für das
bestmögliche Drehmoment-Erreichen eine geeignete Antriebs- bzw. Einstellzeit erreicht werden.

Antriebs- und Einstellzeit sind in Abhängigkeit von der Drehmoment- und der Ritzloch-Abstände (S) zu bestimmen. Bei nicht angegebenen Einstellzeiten sind die Ritzloch-Abstände
S₀ zu verwenden. Bei nicht angegebenen Einstellzeiten sind die Ritzloch-Abstände S₀ zu verwenden.

$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{S}} \cdot L_{\text{S}}}{L_{\text{S}_0}} \cdot \left[\frac{\text{mm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	$M_{\text{S}} = \frac{M_{\text{S}_0} \cdot L_{\text{S}_0}}{L_{\text{S}}} \cdot \left[\frac{\text{mm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	$L_{\text{S}_0} = S_0 \cdot 5 \text{ bis } 150$	$L_{\text{S}} = S \cdot 5 \text{ bis } 150$
$M_{\text{S}_0} = \frac{M_{\text{S}} \cdot L_{\text{S}}}{L_{\text{S}_0}} \cdot \left[\frac{\text{mm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	$L_{\text{S}_0} = \frac{M_{\text{S}_0} \cdot L_{\text{S}_0}}{M_{\text{S}} \cdot L_{\text{S}}} \cdot \left[\frac{\text{mm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$	$L_{\text{S}_0} = S_0 \cdot 5 \text{ bis } 150$	$L_{\text{S}} = S \cdot 5 \text{ bis } 150$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal