



## Gaffel-indstiksværktøj

**731/40**

Art. nr. **58214025**  
GTIN **4018754142170**  
Model **731/40 25**

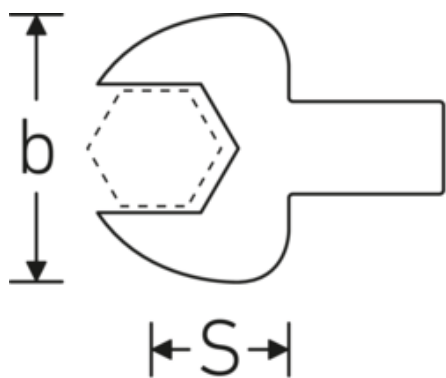
### Mærke.

Gaffel-indstiksværktøj Nøglestr. 25mm Værktøjshold. 14 x 18

### Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

### Teknisk tegning.



### Tekniske attributter.

|                                                 |            |
|-------------------------------------------------|------------|
| Nøglestørrelse [mm]                             | 25 mm      |
| Størrelse værktøjsholder<br>[indvendig firkant] | 14 x 18 mm |
| Bredde mm (b)                                   | 53 mm      |

### Logistiske data.

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Art. nr.               | 58214025      |
| GTIN                   | 4018754142170 |
| Vægt (g)               | 170 g         |
| Volym (förpackad, dm3) | 0.10556 dm3   |

|              |       |                     |                     |
|--------------|-------|---------------------|---------------------|
| Højde mm (h) | 12 mm | Pakkestandard       | 1                   |
| S            | 25 mm | WEEE/ElektroG       | nicht ear-pflichtig |
|              |       | Toldtarif nr.       | 82041100            |
|              |       | Oprindelsesland AWR | GERMANY             |
|              |       | Oprindelsesregion   | Nordrhein-Westfalen |
|              |       | Dybde mm (IFS)      | 61                  |
|              |       | Bredde mm (IFS)     | 53                  |
|              |       | Højde mm (IFS)      | 23                  |
|              |       | Vægt (brutto, kg)   | 0,170               |
|              |       | Vægt PAP (kg)       | 0,000               |
|              |       | Vægt PVC (kg)       | 0,002               |
|              |       | Længde (pakket, mm) | 65                  |
|              |       | Bredde (pakket, mm) | 58                  |
|              |       | Højde (pakket, mm)  | 28                  |

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzieh- und Einstellvorgängen mit einem Drehmoment-Werkzeug (Drehmoment-Schlüssel) muss für das korrekte Erreichen des Drehmoments eine geeignete Antriebs- bzw. Einstellvorrichtung verwendet werden.

Antriebs- und Einstellvorrichtungen mit veränderten Stichmaßen (z.B. bei Verwendung von Steckwerkzeugen) können zu einer falschen Anzeige des Drehmoments führen. Bei solchen Änderungen der Stichmaße müssen die korrekten Antriebs- bzw. Einstellvorrichtungen verwendet werden.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{Stich}}}$$
  
$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{Stich}} + S_{\text{Stich}} + S_{\text{Stich}} \cdot 1,5}$$

